



An Oshkosh Corporation Company

操作与安全手册

原始说明书 - 将此手册始终与设备保存在一起。

臂式高空作业平台型号

800A

800AJ

序列号 0300183034 至今

ANSI



3123565

March 20, 2014

Chinese - Operation & Safety

注意： 本手册适用于以下序列号的机器：0300174954、0300180871 和0300181353。

前言

本手册是一件非常重要的工具！应将此手册始终保存在设备上。

本手册的目的是向业主、用户、操作员、出租人和承租人提供必需的安全注意事项和操作步骤，以确保设备在其适用范围内的安全和正确操作。

由于 JLG Industries, Inc. 在不断改进产品，所以需要随时对技术规格做出更改，恕不另行通知。有关更新信息，请与 JLG Industries, Inc. 联系。

安全警告符号和安全信号提示



这是安全警告符号。此符号用来提示您注意可能存在的人身伤害危险。遵循这一符号提示的所有安全信息，以避免可能发生的人身伤亡事故。

危险

表示一种目前存在的危险情况，如果不排除，将导致严重的人身伤亡事故。这一标牌以红色为背景。

警告

表示有潜在的危险情况。如不予以避免，可能导致严重的人身伤亡事故。这一标牌以橙色为背景。

警示

表示一种潜在的危险情况。如果不排除，有可能会导致轻微的或中等的人身伤害事故。它也用于提示注意不安全的操作。这一标牌以黄色为背景。

注意

表示与人员安全或保护财产直接或间接有关的信息或公司政策。

警告

本产品必须符合所有与安全相关的通告。请与 JLG INDUSTRIES, INC. 或当地的授权 JLG 代表联系, 了解为本产品发布的安全相关通告信息。

注意

JLG INDUSTRIES, INC. 会将安全相关通告发给本产品的登记业主。请与 JLG INDUSTRIES, INC. 联系, 以确保目前的业主登记信息能够准确地反映业主的最新情况。

注意

在发生涉及人身伤亡或个人财产或 JLG 产品损坏的任何严重事故时, 都必须立即通知 JLG INDUSTRIES, INC.。

适用于:

- 事故报告
- 产品安全通告
- 业主信息更新
- 有关产品安全问题
- 标准和法规符合性信息
- 有关产品特殊应用的问题
- 有关产品规格修改的问题

请联系:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
USA

或您当地的 JLG 办事处
(参见手册封底上的地址)

在美国:

免费电话: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

在美国以外:

电话: 240-420-2661
传真: 301-745-3713
电子邮件: ProductSafety@JLG.com

版本修订记录

初次发行

- 2014年3月20日

章 - 段落, 主题	页
第1章 -- 安全注意事项	
1.1 概述	1-1
1.2 操作前准备工作	1-1
操作员培训和知识	1-1
工作场地检查	1-2
设备检查	1-3
1.3 操作	1-3
概述	1-3
绊倒和坠落危险	1-4
触电危险	1-5
倾覆危险	1-7
碾压和碰撞危险	1-10
1.4 牵引、起吊和拖运	1-11
1.5 维护	1-11
维护危险	1-11
蓄电池危险	1-13
第2章 -- 用户责任、设备准备和检查	
2.1 工作人员培训	2-1
操作员培训	2-1
培训监督	2-1
操作员责任	2-1
2.2 准备、检查和维修	2-2
启动前检查	2-4
概述	2-7

章 - 段落, 主题	页
2.3 功能检查	2-9
在工作台无载荷情况下, 从地面控制台执行下列检查:	2-9
从工作台控制台执行下列检查:	2-13
2.4 平衡轴闭锁测试 (如果已装备)	2-16
第3章 -- 设备控制器和指示灯	
3.1 概述	3-1
3.2 控制器和指示器	3-1
地面控制台	3-2
地面控制指示灯面板	3-7
工作平台控制箱	3-10
平台控制台指示灯面板	3-16
第4章 -- 设备操作	
4.1 说明	4-1
4.2 大臂的操作特性和限制	4-1
容量	4-1
稳定性	4-1
4.3 发动机操作	4-5
启动顺序	4-5
关机顺序	4-6
燃油储液 / 关闭系统	4-6
4.4 行驶 (驾驶)	4-7
向前和向后行驶	4-9

章 - 段落, 主题	页	章 - 段落, 主题	页
4.5 转向	4-10	第5章-- 应急程序	
4.6 工作台	4-10	5.1 概述	5-1
平台水平调节	4-10	5.2 事故通知	5-1
平台旋转	4-10	5.3 紧急操作	5-1
4.7 大臂	4-11	操作员无法控制设备	5-1
摆动大臂	4-11	工作台或举升臂在高空卡住	5-2
升降塔臂	4-12	通过大臂控制系统阻止大臂运动	5-2
升降大臂	4-13	5.4 紧急牵引程序	5-2
伸缩大臂	4-13	第6章-- 一般技术参数和操作员维护	
4.8 关机和停车	4-13	6.1 简介	6-1
4.9 吊升和捆绑	4-14	6.2 操作技术参数和性能数据	6-1
举升	4-14	操作技术参数	6-1
捆绑	4-14	轮胎	6-2
4.10 平衡轴闭锁测试 (如果已装备)	4-16	容量	6-3
4.11 牵引	4-16	发动机数据	6-3
4.12 牵引杆 (如已配备)	4-16	液压油	6-5
4.13 双燃油系统 (仅汽油发动机)	4-18	临界稳定性重量	6-8
说明	4-18	6.3 维护和润滑	6-14
从汽油改为LP天然气	4-19	6.4 轮胎和车轮	6-23
从LP天然气改为汽油	4-19	轮胎充气	6-23
4.14 重新同步立柱	4-19	轮胎损坏	6-23
重新调平阀	4-19	轮胎更换	6-24

章 - 段落, 主题	页
车轮更换.....	6-24
车轮安装.....	6-25
6.5 丙烷燃油过滤器更换	6-26
拆卸	6-26
安装	6-27
6.6 丙烷燃油系统压力释放	6-28
6.7 补充信息.....	6-28

第7章 -- 检查和维修记录

章 - 段落, 主题	页
------------	---

章 - 段落, 主题

页

图列表

2-1.	基本部件名称	2-5
2-2.	日常巡视检查 (第1页, 共3页)	2-6
2-3.	日常巡视检查 (第2页, 共3页)	2-7
2-4.	日常巡视检查 (第3页, 共3页)	2-8
2-5.	塔臂垂直限位开关	2-9
2-6.	塔臂水平限位开关	2-10
2-7.	大臂立柱定位 - 正确	2-11
2-8.	大臂立柱定位 - 不正确	2-12
3-1.	地面控制台	3-3
3-2.	地面控制指示灯面板	3-8
3-3.	平台控制箱	3-11
3-4.	平台控制台指示灯面板	3-17
4-1.	最小前向稳定性位置	4-2
4-2.	最小“后向”稳定性位置 (第1页, 共2页)	4-3
4-3.	最小“后向”稳定性位置 (第2页, 共2页)	4-4
4-4.	正面倾斜度和侧面倾斜度	4-8
4-5.	吊升图	4-15
4-6.	牵引杆	4-17
4-7.	重新调平阀	4-20
4-8.	标牌安装 - 第1页, 共5页	4-21
4-9.	标牌安装 - 第2页, 共5页	4-22
4-10.	标牌安装 - 第3页, 共5页	4-23
4-11.	标牌安装 - 第4页, 共5页	4-24
4-12.	标牌安装 - 第5页, 共5页	4-25

章 - 段落, 主题

页

6-1.	发动机工作温度技术参数 - Deutz - 第1页, 共2页	6-9
6-2.	发动机工作温度技术参数 - Deutz - 第2页, 共2页	6-10
6-3.	发动机工作温度技术参数 - GM - 第1页, 共2页	6-11
6-4.	发动机工作温度技术参数 - GM - 第2页, 共2页	6-12
6-5.	维护和润滑图	6-13
6-6.	Deutz 2011 发动机量油尺	6-19
6-7.	过滤器锁定总成	6-27

章 - 段落, 主题

页

表格列表

1-1	最小接近距离 (M.A.D.)	1-6
1-2	蒲福氏风级 (仅供参考)	1-9
2-1	检查和维护表	2-3
4-1	标签图例 - 800A	4-26
4-2	标签图例 - 800AJ	4-30
6-1	操作技术参数	6-1
6-2	轮胎技术参数	6-2
6-3	容量	6-3
6-4	Deutz D2011L04 技术参数	6-3
6-5	Deutz TD 2.9 技术参数	6-4
6-6	GM 3.0L	6-4
6-7	液压油	6-5
6-8	美孚 424 技术参数	6-5
6-9	Mobil DTE 13M 技术参数	6-6
6-10	Mobil EAL 224H 技术参数	6-6
6-11	UCon Hydrolube HP-5046	6-7
6-12	Exxon Univil HVI 26 技术参数	6-7
6-13	临界稳定性重量	6-8
6-14	润滑技术参数	6-14
6-15	车轮扭矩表	6-26
7-1	检查和维修记录	7-1

章 - 段落, 主题

页

章 - 段落, 主题

页

章 - 段落, 主题

页

本页故意留为空白。

第1章.安全注意事项

警告

不遵循本手册中列出的安全注意事项，可能会导致设备损坏、财产损失及人身伤亡事故。

1.1 概述

本章中的内容简要说明了为确保安全正确地操作和维护本设备必须遵循的注意事项。为正确使用本设备，必须根据本手册中的内容建立日常维护计划。此外，必须由合格的人员使用本手册和《维修保养手册》(Service and Maintenance Manual)中提供的信息，制定和执行保养计划，以确保设备可以安全操作。

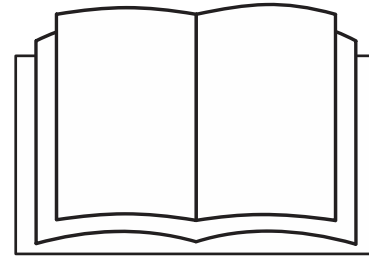
本设备的业主 / 用户 / 操作员 / 出租人 / 承租人应该阅读本手册，完成培训，并在有经验的合格操作人员监督下完成对本设备的各项操作，然后才可自行操作本设备。

本章内容包括业主、用户、操作员、出租人和承租人在安全、培训、检验、维护和操作方面的责任。如有关于安全、培训、检查、维护、应用以及操作方面的任何问题，请与 JLG 厂家联络。

1.2 操作前准备工作

操作员培训和知识

- 在操作机器之前，应完整阅读并理解《操作与安全手册》。有关澄清、问题或有关本手册任意部分的相关问题，请与 JLG Industries, Inc. 联系



- 操作员只有在接受经过授权的合格人士的充分培训后，才有操作设备。
- 只能由经过授权的合格人士操作设备，他必须知晓如何安全与正确地操作和保养设备。
- 必须阅读、理解并遵循设备上和本手册中的所有“危险”、“警告”、“小心”及操作说明。
- 应确保设备被用于由JLG确定的应用范围。
- 所有操作人员都必须熟悉本手册中规定的设备紧急控制部件和紧急操作方法。
- 应阅读、理解并遵守与设备应用相关的所有雇主、当地主管部门和政府的适用法规。

工作场地检查

- 在操作设备之前和操作过程中，用户必须采取用于避免在工作区域发生危险的预防措施。
- 在本工作台位于卡车、拖车、轨道车、浮船、脚手架或其他装备上的时候，除非此应用已经JLG书面许可，否则不可操作或升高工作台。
- 操作之前，应检查工作区域上方是否有电力线、桥式起重机和其它潜在的头顶障碍物。
- 检查作业区地面是否有空洞、鼓包、陡坡、障碍物、碎屑、隐蔽空洞和其它潜在危险。
- 检查工作区域是否存在危险位置。除非经JLG许可，否则不得在危险环境中操作本设备。
- 检查地面条件是否足够支撑每个轮子旁边的轮胎负荷标牌上注明的最大轮胎负荷。不要在沒有支撑的表面上行驶。

设备检查

- 必须按照本手册第 2 章中指定的步骤执行检验和功能检查后才能操作本机器。
- 在遵照《维修保养手册》中规定的维护和检查要求完成维护和保养工作之前，禁止操作本设备。
- 确保所有安全设备工作正常。改动这些装置将违反安全规定。

警告

只有在获得生产厂商的书面许可后，才能修改或改装空中作业工作台。

- 禁止操作任何缺少安全或操作标牌或标贴的设备。
- 检查设备的原始部件是否经过改装。应确保所有改装内容均经过 JLG 批准。
- 避免工作台地板上有杂物堆积。切勿让污泥、油渍、润滑脂和其它打滑物质残留在工作鞋和工作台地板上。

1.3 操作

概述

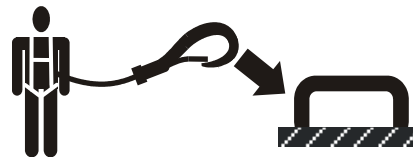
- 设备工作过程中，操作员应全神贯注。在使用诸如移动电话、无线对讲机等可能会分散操作员注意力影响机器安全操作的装置之前，应将设备完全停止。
- 切勿将设备用于除运送人员及其工具装备之外的任何其他用途。
- 在开始操作之前，用户必须了解设备的功能，以及所有功能的工作特性。
- 禁止操作功能异常的设备。如果发生故障，必须关闭设备。让设备停止工作，并通知相关部门。
- 不要拆卸、改装或停用任何安全装置。
- 切勿将控制开关或控制杆用力扳过空档，直接推到相反方向。将开关切换到下一功能前，应先将其移回到空档位置并停止。使用缓慢而均匀的力度操作控制器。
- 除非情况紧急，否则在工作台上有人的情况下，禁止工作人员从地面调节或操作设备。
- 未经 JLG 允许，禁止直接在工作台护栏上放置物品。
- 当工作台上有两个或两个以上工作人员时，操作员必须负责所有设备操作。

第1章-安全注意事项

- 任何时候均须确保已正确存放电动工具，切勿将其用电源线挂在工作台作业区域内。
- 本设备在行进过程中，应始终将举升臂沿前进方向置于后轴上方。注意，如果臂组位于前轴上方，转向和驾驶功能方向将是反的。
- 禁止在不使用底盘下拉固定凸耳的情况下通过推拉方式帮助陷入或发生故障的机器脱困。
- 离开设备前，应将工作台完全降低并切断所有电源。
- 应在操作机器之前，取下所有戒指、手表和珠宝首饰。不要穿着宽松的衣服，禁止让长头发松散垂下，这样头发有可能会卷入设备中。
- 饮酒或服药后的人员、癫痫病会发作的人员、眩晕或身体无法控制的人员禁止操作本设备。

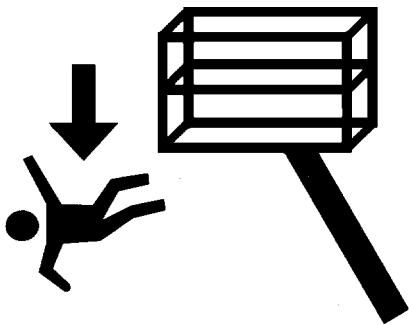
绊倒和坠落危险

- 在操作过程中，工作平台上的工作人员必须穿戴上全身安全带，并用一个挂钩将安全带固定在经认可的绳索固定点上。每个绳索固定点只能连接一(1)个挂钩。



- 只能从门区域进入和退出。进入或离开工作台时必须格外小心。确保已将工作台总成完全降低。在进入工作台或从工作台退出时，应面向设备。在进入或离开设备时，应用双手和单脚，或双脚和单手保持与设备的“三点接触”。

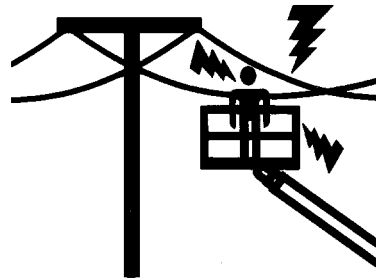
- 操作设备前，确保所有门都已关闭并固定在正确的位置。

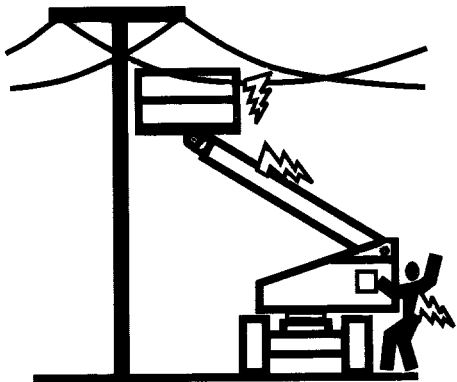


- 任何时候双脚都必须始终稳稳地站立在工作台底板上。切勿在工作台上用梯子、箱子、台阶、木板或类似物品增加额外伸展范围。
- 切勿让油渍、污泥和其它打滑物质残留在工作鞋和工作台地板上。

触电危险

- 本设备不绝缘，不提供接触或靠近电流的绝缘保护。





- 必须根据如表 1-1 所示的“最小接近距离”(MAD) 保持与电力线、电气设备或任何带电（裸露或绝缘电气）部件的距离。
- 必须将设备移动和电线摆动因素考虑在内。

表 1-1. 最小接近距离 (M.A.D.)

电压范围（相位间）	最小接近距离，米（英尺）
0 至 50 千伏	3 (10)
50 千伏以上至 200 千伏	5 (15)
200 千伏以上至 350 千伏	6 (20)
350 千伏以上至 500 千伏	8 (25)
500 千伏以上至 750 千伏	11 (35)
750 千伏以上至 1000 千伏	14 (45)

注意： 除非雇主、当地主管部门或政府有更严格的法规，否则均须按照本规则执行。

- 本设备的任何部分、设备上的工作人员及其工具和装备必须与最高电压为 50,000 伏的任何电力线或电气装置保持至少 3 米（10 英尺）的间隔距离。每增加 30,000 伏或以下的电压，均需相应增加一英尺的间隔距离。

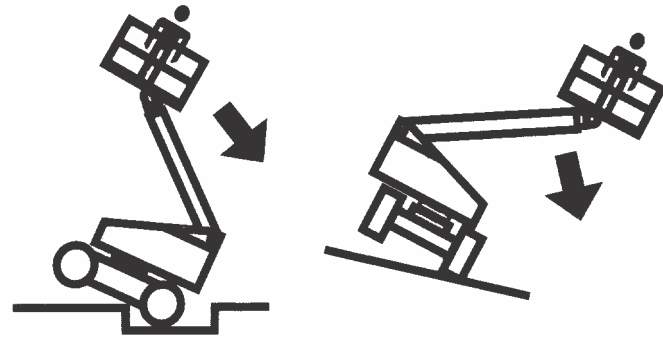
- 如果安装了符合电力线电压的额定绝缘隔板，则可减小最小接近距离。这些隔板不能作为设备的一部分或固定在设备上。最小接近距离将减小到绝缘隔板的设计作用范围内。此决定必须根据雇主、当地主管部门或政府关于在带电装备附近工作的法规由有资格的人员作出。

⚠ 危险

不得在禁止区域 (MAD) 内操作设备或输送人员。除非确实知道不带电，否则必须假设电气部件和电线均带电。

倾覆危险

- 使用者必须在驾驶前熟悉路面情况。驾驶时，不得超过允许的侧面坡度和正向坡度。



- 在斜坡、不平坦或松软的路面上或附近时，不得升起工作平台或在工作平台升高状态下行驶。确保在升高工作台或工作台位于举升位置上行驶之前，设备位于平坦、坚实和水平的表面。
- 在驶上地面、桥梁、卡车和其他表面之前，应检查确定这些表面的可承载重量。

第1章-安全注意事项

- 不要超过为工作台指定的最大工作负荷。保持所有负荷在工作台的指定范围之内，除非经 JLG 授权可超过该范围。
- 设备底盘须与楼面 / 路面上的洞穴、凸起、凹陷、障碍物、杂物、隐蔽洞穴及其他潜在危险物体至少保持 0.6 米（2 英尺）的距离。
- 不要用升降臂推拉任何物体。
- 禁止将本设备试图用作起重机。不要将本设备系挂在任何邻近的建筑物上。不要在工作台上连接电线、缆线或任何其它类似物品。
- 不要在风速超过 12.5 米 / 秒（28 英里 / 小时）的状况下操作本设备。参见表 1-2，蒲福氏风级（仅供参考）。
- 不要增大工作平台的面积或负荷。增加迎风面积会导致稳定性降低。
- 不要在未经授权延长台面或附件情况下增大工作台的尺寸。
- 如果举升臂组件或工作台处于导致一个或多个轮胎脱离地面的位置，在尝试稳定设备前必须撤离所有人员。使用吊车、叉车或其它适用装备来稳定设备。

表 1-2. 蒲福氏风级（仅供参考）

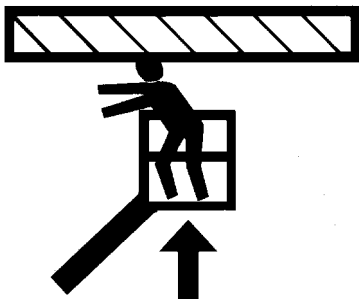
注意

蒲福氏 风级	风速		说明	地面状况
	米 / 秒	英里 / 小时		
0	0-0.2	0	无风	无风。烟垂直向上
1	0.3-1.5	1-3	软风	烟能表示风向
2	1.6-3.3	4-7	轻风	裸露皮肤有风感。树叶微响
3	3.4-5.4	8-12	微风	树叶与微枝摇动不止
4	5.5-7.9	13-18	和风	灰尘和碎纸扬起。小树枝开始摇动。
5	8.0-10.7	19-24	清风	小树摇动。
6	10.8-13.8	25-31	强风	大树枝摇动。旗子摆动方向接近水平。打伞困难。
7	13.9-17.1	32-38	疾风	整棵树摇动。逆风步行感到困难。
8	17.2-20.7	39-46	大风	树枝折断。路上车辆被风吹得偏离方向。
9	20.8-24.4	47-54	烈风	建筑物轻微损坏。

本设备。

碾压和碰撞危险

- 所有操作人员和地面人员必须戴上合格的安全帽。
- 在升高或降低工作台以及在行驶过程中，必须检查工作区域上方、四周和工作平台下方的间隙。



- 在操作过程中，应将身体的所有部位保持在工作台围栏内。
- 用举升臂功能（而不是驾驶功能）使工作台接近障碍物。
- 在视线受阻情况下驾驶时，应安排瞭望人员。
- 在行驶和回转过程中，非工作人员必须至少距离本设备1.8米（6英尺）。

- 在所有行驶条件下，操作员必须根据地面情况、拥挤程度、能见度、坡度、人员位置以及其他可能造成碰撞或人员伤害的情况来限制行驶速度。
- 了解所有行驶速度下的刹车距离。以高速档行驶时，应在停车前先切换到低速档。只能用低速档在坡面上行驶。
- 在空间有限或封闭区域行驶时，或在倒车时不能使用高速档。
- 必须始终小心谨慎，防止障碍物撞击或干扰工作台上的操作控制部件或工作人员。
- 确保其他在高处和楼面作业设备的操作人员知道有空中作业工作台存在。切断上方起重机的电源。
- 警告工作人员不得在升起的升降臂或工作台下方工作、站立或行走。如有必要，应在地面放置路障。

1.4 牵引、起吊和拖运

- 进行牵引、起吊或拖运时，工作台上不允许载人。
- 除非出现紧急情况、故障、动力丧失或在装载 / 卸载时，否则禁止牵引本设备。参见本手册的“应急步骤”一章，了解紧急牵引步骤。
- 在牵引、起吊或拖运前，确保升降臂处于存放位置，并且转台已经锁死。工作台上必须没有任何工具。
- 起吊设备时，只能从设备的特定位置起吊。使用具有足够起重能力的设备起吊本设备。
- 参阅本手册的“设备操作”一章，以了解起吊信息。

1.5 维护

本小节中包括在维护设备过程中必须遵循的常规安全注意事项。在本手册和《维护和保养手册》中的相应位置插入了在机器的保养过程中应遵循的其它注意事项。维护人员严格遵循这些注意事项直观重要，这样可以避免可能发生的人员伤亡和设备与财产的损坏。必须由有资格的人员建立并执行维护程序，以确保设备的操作安全。

维护危险

- 在执行任何调节或维修操作之前，应关闭所有控制部件的电源，并确保所有移动部件已固定牢靠，不会以外移动。
- 除非工作台已完全降低到全部下降位置，否则禁止在已举起的工作台下工作，或者应在条件允许的情况下使用相应的安全支撑物、挡块或其它顶部支撑物加以支撑。
- 禁止在设备带电状态下或液压系统带有压力情况下，尝试维修或拧紧液压软管或密封件。
- 应在松开或卸除液压部件之前，放松所有液压管线的液压压力。

第1章-安全注意事项

- 禁止用手检查泄漏点。可使用一片硬纸板或纸片查找泄漏点。应戴上手套保护双手避免受到喷出液液压油的伤害。



- 应确保使用相同的或与原始部件或组件具有对等功能的替换部件或组件。
- 不要在没有机械装置辅助的情况下移动大重量部件。不要将大重量物品放置在不稳定位置。在抬升设备部件时，应确保提供足够的支撑。
- 不要将设备作为电焊接地使用。

- 进行焊接或金属切割操作时，必须小心防止焊接或金属切割的飞溅物直接掉落到底盘上。
- 发动机运转时，不得为设备加注燃油。
- 只能使用经过批准的不可燃清洁溶液。
- 不要使用重量或规格不同的蓄电池或实心轮胎替换原来的部件，从而影响设备的稳定性。不要采用影响稳定性的方式改装设备。
- 有关可能影响稳定性的关键部件的重量，请参见《维修与保养手册》。

警告

只有在获得生产厂商的书面许可后，才能修改或改装空中作业工作台。



警告

蓄电池危险

- 在保养电气部件或在为设备执行焊接操作时，应断开蓄电池连接。
- 在充电或保养过程中，蓄电池周围禁止出现烟雾、明火或火花。
- 不要在蓄电池的两个接线柱之间搭接工具或其它金属物品。
- 在保养蓄电池时，应佩戴手部、眼部和面部保护装置。应确保蓄电池的酸性液体不会与皮肤或衣服接触。

蓄电池电解液具有高度腐蚀性。任何时候都要避免接触到皮肤和衣服。如有接触，应立即用大量清水冲洗接触部位，并进行进行医治。

- 只能在通风良好的地方对蓄电池进行充电。
- 应避免为蓄电池过量加注液体。只能在蓄电池完全充电后才能为蓄电池添加蒸馏水。

第1章-安全注意事项



注意：

<hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/>	<hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/>
---	---

第2章.用户责任、设备准备和检查

2.1 工作人员培训

因为高空工作平台是一种人员运送装置，所以必须由经过培训的工作人员操作和维护。

饮酒或服药后的人员、癫痫病会发作的人员、眩晕或身体无法控制的人员禁止操作本设备。

操作员培训

操作员的培训内容必须包括：

1. 工作台中和地面上的控制系统、紧急控制器和安全系统的使用和局限。
2. 设备上各种控制器标签、指令和警告。
3. 雇主与政府规定。
4. 使用经批准的防坠装置。
5. 具有足够的设备操作知识，能辨别故障或潜在故障。

6. 在有头顶障碍物、其他移动设备、障碍、凹陷、空洞、地面落差时最安全的设备操作方法。
7. 避免无保护危险导电体的方法。
8. 特殊作业要求或设备应用。

培训监督

培训必须在合格人员的监督下，并在没有障碍物的开阔场地进行，直到受培训人员具备安全地控制和操作设备的能力。

操作员责任

必须告诉操作员，他/她有责任并且有权利在设备或工作场地出现故障或其它不安全情况时关闭设备。

2.2 准备、检查和维护

下表涵盖了 JLG Industries, Inc. 要求的定期设备检查和维护。了解您所在地区对空中作业平台的其他法规要求。当设备在严苛或不良环境下工作，或设备的使用频率增加，又或设备被极度使用时，必须根据需要增加检查和维护频率。

注意

对于成功完成了 JLG 维修培训学校针对特定 JLG 产品型号进行培训的人员，JLG INDUSTRIES, INC. 确认其为工厂培训维修技师。

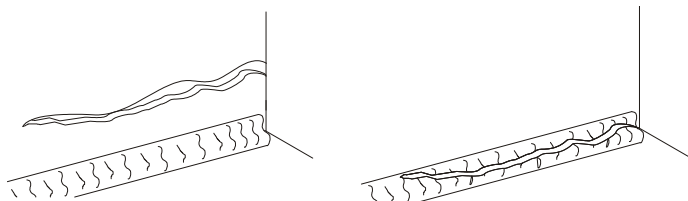
表 2-1. 检查和维修表

类型	频率	主要责任	维修资格	参考
起动前检查	每天使用前，或更换操作员时。	用户或操作员	用户或操作员	操作与安全手册
交付前检查 (参见注释)	每次销售、租借或租赁交付前。	业主、代理商或用户	合格的JLG机械师	维修与维护手册以及适用的JLG检查表格
经常性检查 (参见注释)	使用了3个月或150个小时（两者以先到者为准）；或者 闲置时间超过3个月；或者 购买的是旧设备。	业主、代理商或用户	合格的JLG机械师	维修与维护手册以及适用的JLG检查表格
设备年检 (参见注释)	每年检修，离上一次检查不得超过 13个月。	业主、代理商或用户	工厂培训的维修 技术员（推荐）	维修与维护手册以及适用的JLG检查表格
预防性维护	按维修与维护手册中规定的时间间隔 进行。	业主、代理商或用户	合格的JLG机械师	维修与维护手册
注意： 可向JLG索取检查表格。使用维修与维护手册来执行检查。				

起动前检查

起动前检查必须包括下面各项内容：

1. **清洁程度** - 检查所有表面是否有泄漏（机油、燃油或蓄电池电解液）或外来异物。向相关维护人员报告发现的任何泄漏。
2. **结构** - 检查设备结构是否有凹陷、损坏、焊接或母材金属破裂或其它不符合要求之处。



母材金属破裂

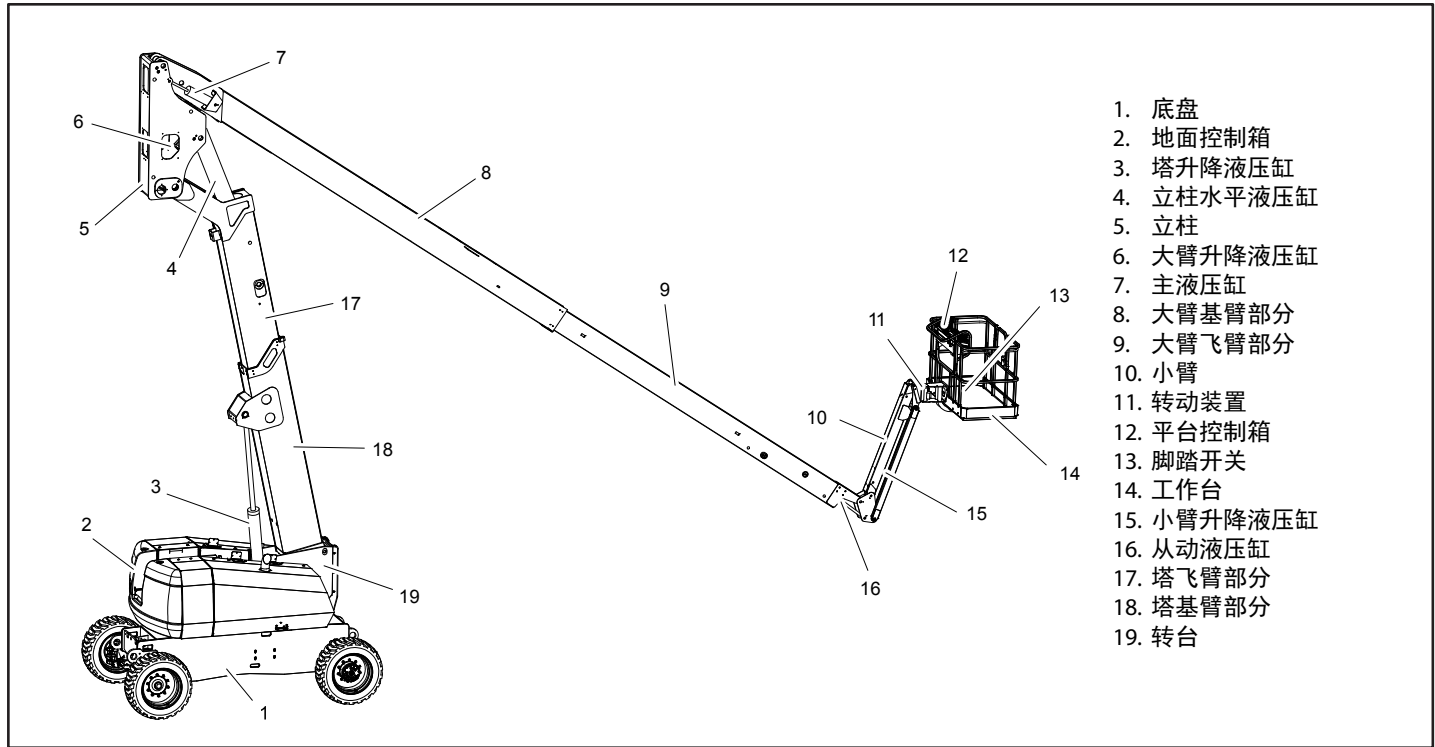
焊接破裂

3. **标志和标牌** - 检查所有标志和标牌是否清洁和清晰可见。确保没有标志和标牌缺失。确保已清洗干净或已更换所有无法清晰辨认的标志和标牌。
4. **操作员与安全手册** - 确保已将一份操作员与安全手册、一份 EMI 安全手册（仅限国内）和一份 ANSI 责任手册（仅限国内）放置在防风雨储藏箱内。

5. **巡视检查** - 参看图 2-2. 和图 2-3.。
6. **蓄电池** - 按要求充电。
7. **燃油**（内燃机为动力的设备） - 按需要加注适量燃油。
8. **机油供应** - 确保机油位于油尺的“满 (Full)” 标记位置，并且加注盖已拧紧。
9. **液压油** - 检查液压油油位。确保已按要求加注液压油。
10. **功能检查** - 完成“巡视检查”后，依照第 2.3 章在空中和地面没有障碍的地方进行所有系统功能检查。参阅第 3 和第 4 章中更详尽的设备操作说明。

警告

如果设备不能正常工作，应立即关闭设备！向相关维护人员报告发现的问题。在宣布设备可以安全工作之前，切勿操作设备。



1. 底盘
2. 地面控制箱
3. 塔升降液压缸
4. 立柱水平液压缸
5. 立柱
6. 大臂升降液压缸
7. 主液压缸
8. 大臂基臂部分
9. 大臂飞臂部分
10. 小臂
11. 转动装置
12. 平台控制箱
13. 脚踏开关
14. 工作台
15. 小臂升降液压缸
16. 从动液压缸
17. 塔飞臂部分
18. 塔基臂部分
19. 转台

图 2-1. 基本部件名称

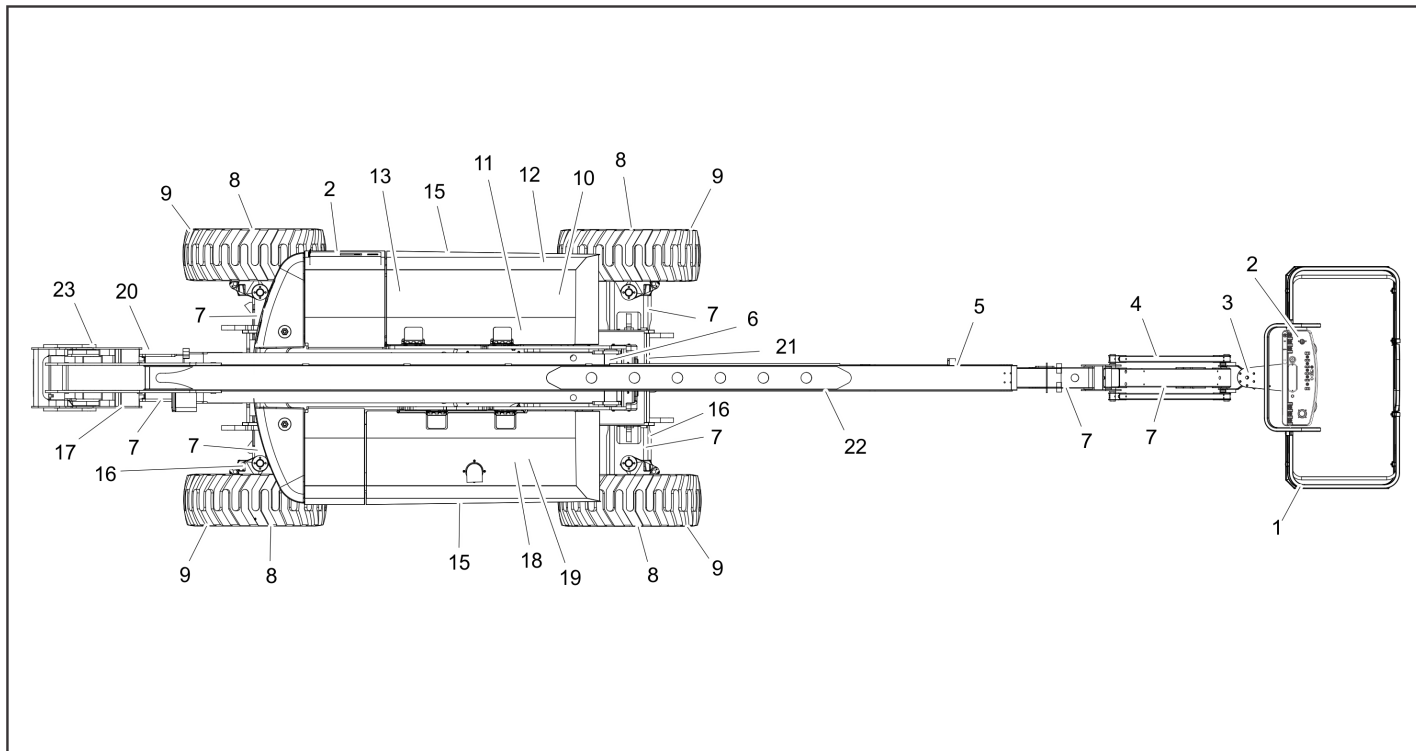


图 2-2. 日常巡视检查 (第 1 页, 共 3 页)

概述

如图所示，从第 1 项开始进行“巡视检查”。按下面对照列表列出的顺序继续检查每个项目。



为避免可能发生的人身伤害，应确保设备电源已关闭。

检查注意事项：除提及的其他准则外，应确保所有部件都无零件松动或缺失，并且牢固固定、无可见损坏、泄漏或过度磨损。

1. 工作平台总成和门 - 脚踏开关工作正常，没有被改动、关闭或阻挡。门锁和铰链处于工作状态。
2. 工作平台控制箱和地面控制箱 - 开关和控制杆均返回空档位置，标贴 / 标语牌牢牢固定并清晰可见，控制标记清晰可见。
3. 转动装置 - 参见“检查注意事项”。
4. 小臂 - 参见“检查注意事项”。
5. 双载重能力限制开关（ANSI 和澳大利亚，如已配备）：运输位置限位开关（CE）- 已正确固定，开关没有损坏，臂自由移动，并且无污垢和油脂。
6. 动力轨道 - 参见“检查注意事项”。
7. 所有液压缸 - 参见“检查注意事项”。
8. 驱动电机、制动器和轮毂 - 参见“检查注意事项”。
9. 车轮 / 轮胎总成 - 安装牢固，轮毂螺母没有缺失。检查是否有胎面磨损、切痕、断裂或其它不符标准之处。检查车轮是否有损坏和腐蚀。
10. 主控制阀 - 参见“检查注意事项”。
11. 转台轴承 - 已正确润滑。轴承和结构之间没有螺栓松动或缺失。
12. 手动降低 - 参见“检查注意事项”。（如果配备）

图 2-3. 日常巡视检查（第 2 页，共 3 页）

第2章-用户责任、设备准备和检查

13. 燃油箱 - 参见“检查注意事项”。
14. 转盘驱动马达和刹车 - 参见“检查注意事项”。
15. 门和门锁 - 在工作状况下罩住门和门锁，已正确固定，无零件松动或缺失。
16. 横拉杆和转向连杆 - 参见“检查注意事项”。
17. 双载重能力和水平截断限制开关（如已配备） - 已正确固定，开关没有损坏，臂自由移动，并且无污垢和油脂。
18. 蓄电池 - 电解液液面保持在适当水平；缆线紧固；无可见损坏或腐蚀迹象。
19. 液压泵 - 参见“检查注意事项”。
20. 塔臂 - 无可见损坏；耐磨垫片固定。所有液压缸 - 连杆尾销和活塞尾销正确固定。
21. 框架 - 参见“检查注意事项”。
22. 大臂部分 - 无可见损坏；耐磨垫片固定。所有液压缸 - 连杆端轴和活塞端轴正确固定。
23. 立柱 - 在垂直位置，相对于底盘。请参阅图 2-7. 和图 2-8.。如果失准，在依照第 4.16 章同步立柱之前请不要使用设备。

图 2-4. 日常巡视检查（第 3 页，共 3 页）

2.3 功能检查

完成“巡视检查”后，在空中和地面没有障碍的地方进行所有系统功能检查。

警告

设备故障可能会导致严重伤亡事故。如果在功能测试期间出现任何故障情况，请停止操作并联系合格的维修技术人员排除故障之后才能继续操作。

在工作台无载荷情况下，从地面控制台执行下列检查：

1. 检查功能开关或锁的所有保护装置是否都在原位。确保所有功能控制器和开关在松开时均能返回到“关闭”或空档位置。

警告

如果保护装置或锁缺失或开关没有回到关闭或空档位置，不得操作设备

2. 按以下顺序测试塔臂总成：

- a. 将设备置于水平地面，塔臂总成处于收藏位置。确定塔臂垂直限位开关邻近塔基臂底端（后部）的塔升降液压缸。打开左侧护罩，目视检查塔臂垂直限位开关上的柱塞是否完全伸出。图 2-5. 中显示的柱塞完全伸出。

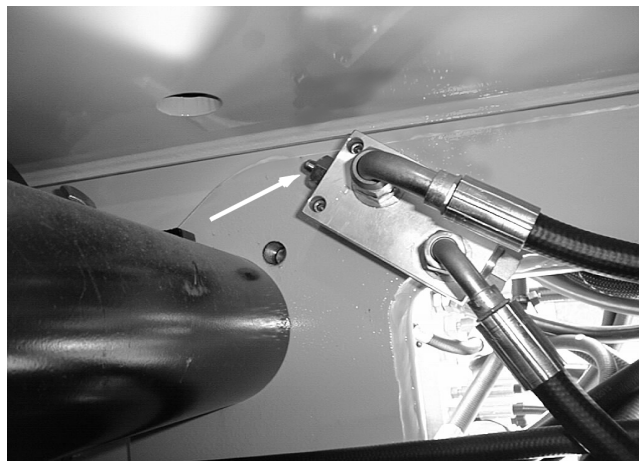


图 2-5. 塔臂垂直限位开关

警告

如果柱塞未完全伸出，请停止操作

- b. 尝试伸出塔飞臂。当按下塔伸缩开关时，塔飞臂不应该伸出且地面控制板上的红色塔臂故障灯应亮起。

警告

如果塔飞臂伸出或塔臂故障灯未亮起，请停止操作。

- c. 将塔基臂抬升到水平面以上大约 40 度，然后再将塔臂降回水平位置以下。升降塔臂总成时，观察立柱的位置。确保立柱仍与底盘保持垂直。参阅图 2-7. 和图 2-8.

警告

如果立柱未对准或塔臂故障灯闪烁或稳定点亮，请停止操作。

- d. 将塔基臂抬升至最大高度。将塔飞臂伸出几英尺。检查塔基臂部分末端的塔臂水平限位开关上的柱塞是否完全伸出。图 2-6. 中显示的柱塞完全伸出。

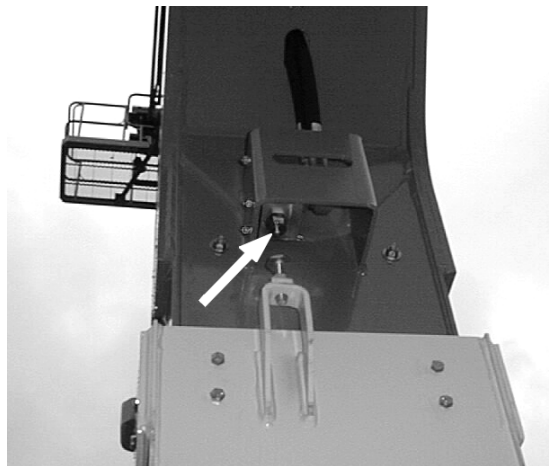


图 2-6. 塔臂水平限位开关

警告

如果柱塞未完全伸出，请停止操作

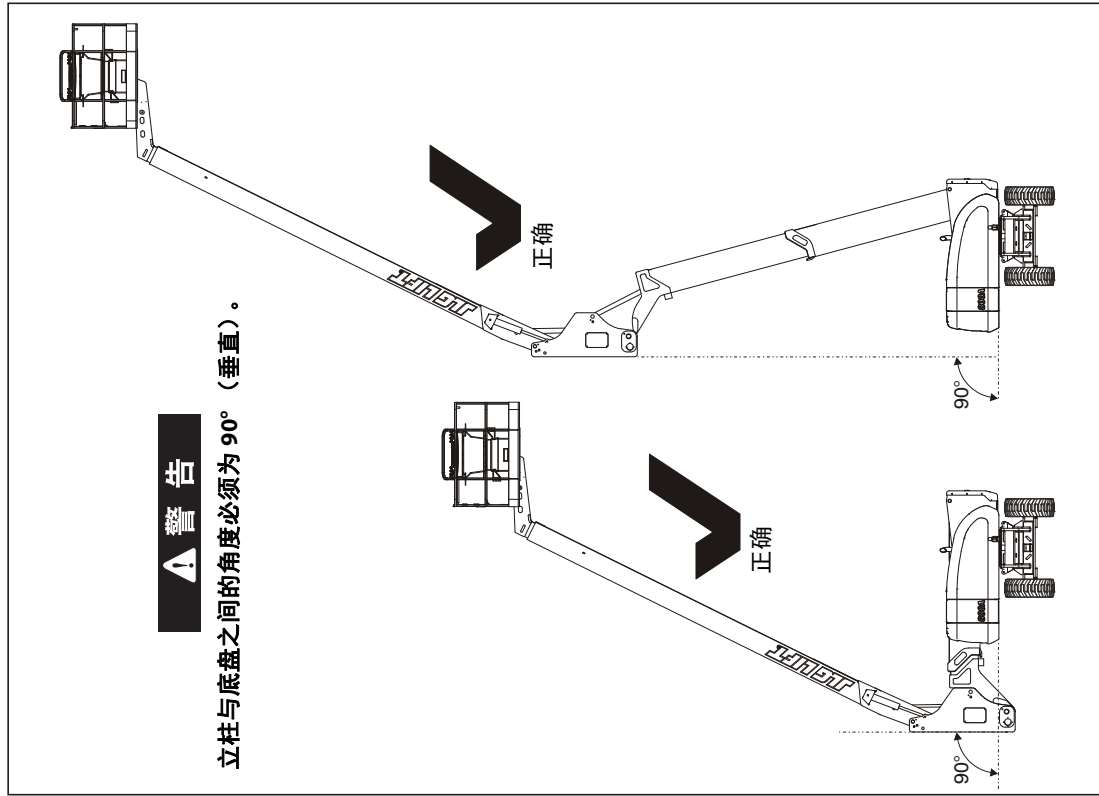


图 2-7. 大臂立柱定位 - 正确

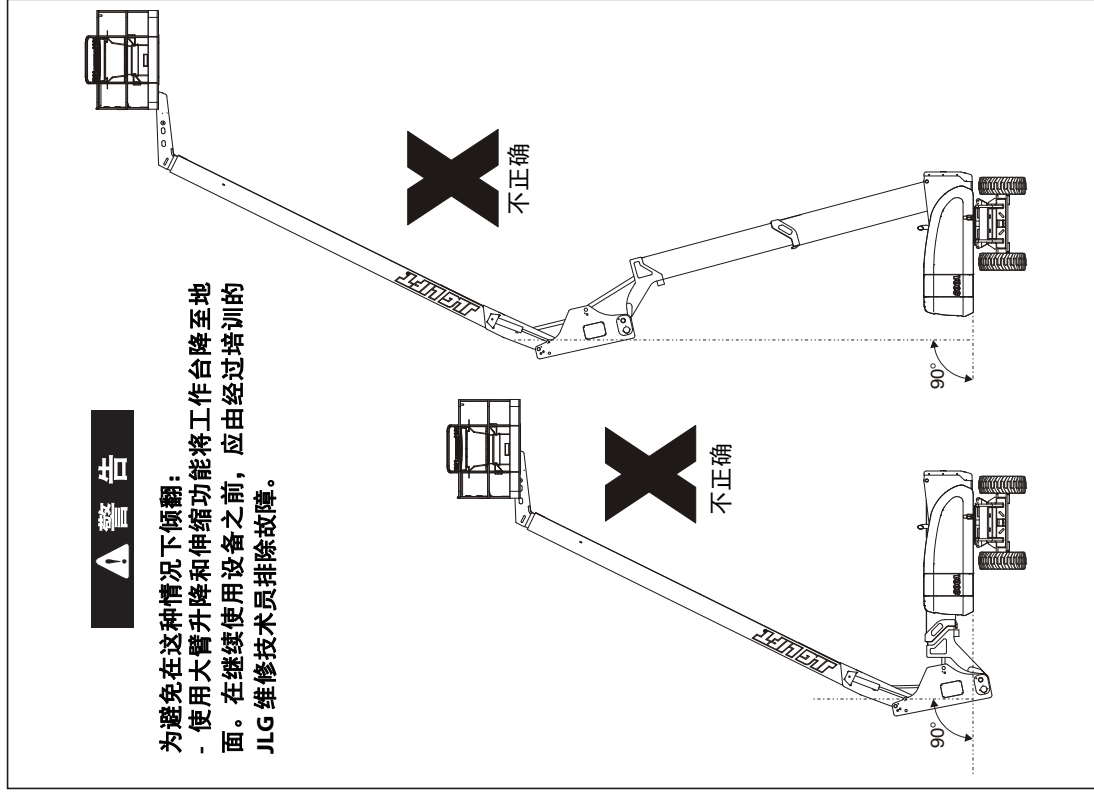


图 2-8. 大臂立柱定位 - 不正确

- e. 在塔飞臂伸出时尝试降低塔基臂。当按下塔下降开关时，塔基臂不应该降低且红色塔臂故障灯应亮起。

警告

如果塔基臂降低或塔臂故障灯未亮起，请停止操作。

- f. 确定在按下“紧急关机按钮”时，设备的所有功能都禁用。
- g. 检查辅助电源和手动下降系统（如已配备）是否正常运行。操作每个功能控制器以确保其工作正常。

从工作台控制台执行下列检查：

- 1. 检查控制台是否固定且用于保护功能开关的所有保护装置或锁是否都在原位。确保所有功能控制器和开关在松开时均能返回到“关闭”或空档位置。

警告

如果保护装置或锁缺失或开关没有回到关闭或空档位置，不得操作设备

- 2. 按如下方式检查脚踏开关调节和操作：

- a. 在关闭发动机动力的情况下，尝试启动发动机。当脚踏开关激活时，发动机不应该尝试启动。
- b. 启动发动机。按下脚踏开关，激活液压系统。激活臂功能。继续激活功能，然后从脚踏开关上移开脚。运动应停止。

警告

如果脚踏开关不能正常工作，请停止操作。

- c. 检查脚踏开关的调节。必须调节脚踏开关，以便踏板大约在其行程中心时所有功能都正常。如果脚踏开关在行程的最初或最后 0.635 厘米（1/4 英寸）距离内运行，则应该调节脚踏开关。

注意： 脚踏开关有7秒延时计时器。如果在按下脚踏开关后的7秒内未激活功能，则脚踏开关将复位。

- 3. 确保在启动“紧急关机按钮”时，设备的所有功能都禁用。

第2章-用户责任、设备准备和检查

4. 检查辅助电源是否正常工作。操作每个功能控制开关以确保辅助电源系统正常工作。

注意： 步骤5 仅适用于800A ANSI 市场设备。

5. 如果配备双载重能力系统，请按如下所述检查限位开关：
 - a. 在水平表面上让工作台上的负载低于 227 公斤（500 磅），将塔基臂抬升至最大角度，让大臂保持水平。
 - b. 伸出大臂飞臂，直至承载能力指示灯从 454 公斤（1000 磅）变化为 227 公斤（500 磅）。
 - c. 让大臂保持在此位置，抬升大臂基臂，直至承载能力指示灯变回 454 公斤（1000 磅）指示灯。



警告

如果承载能力指示灯系统不能正常工作，请停止操作。

6. 向前行驶和倒车；检查是否正常运行。
7. 左转向和右转向；检查是否正常运行。
8. 按如下方式检查塔臂总成的高速发动机截断：
 - a. 将设备置于水平地面，让臂收拢并降低。
 - b. 在工作台的控制台上，将行驶速度 / 扭矩选择开关置于“快速”（向前位置）。
 - c. 小心地将行驶控制杆部分向前推动，只推动到刚好能够获得高发动机转速但不足以让机器移动的程度。
 - d. 将塔基臂升高，直至发动机转速从高速改变为中等速度。立柱底部不应该高于设备的护罩水平。

9. 按如下方式检查大臂总成的高速发动机截断：

- a. 将设备置于水平地面，让臂收拢并降低。
- b. 在工作台的控制台上，将行驶速度 / 扭矩选择开关置于“快速”（向前位置）。
- c. 将大臂抬升至超过水平面。
- d. 小心地将行驶控制杆部分向前推动，只推动到刚好能够让机器移动的程度。行驶速度应处于低速或爬行模式。

10. 将转台向左和向右旋转至少 45 度。检查移动是否平滑。

注意： 确保转台锁已脱离。要让锁脱离，请从锁定销上拉起开口销，提起锁定销以便为转台解锁。让开口销回到锁定销中，以便将锁定销保持在脱离位置。按照相反的步骤接合转台锁。

11. 按如下方式检查倾斜报警和警告系统：



如果倾斜报警和警告系统不能正常工作，请停止操作。联系合格的维修技术人员排除故障之后才能继续操作设备。

当工作台处于运输位置（塔基臂降低，大臂飞臂收拢，大臂基臂低于水平线）时，爬上一个至少 5° 的适合斜坡。平台控制台上的倾斜指示灯应亮起。

12. 检查平台自动调平系统在升降大臂时是否正常工作。

13. 检查平台调平超控是否正常工作。
14. 检查平台转动装置是否顺畅运行，并保证平台将从升降臂的中线朝两个方向旋转 90 度。
15. 如果配备 4 轮转向，检查后轮左转和右转是否正常工作。
16. 如果配备有活动小臂，则应试着升降小臂。检查操作是否顺畅。
17. 如果配备辅助电源，请使用辅助电源而不是发动机动力来操作每个功能控制开关以确保双方向都能正常运行。
18. 地面控制器 - 将地面 / 平台选择开关转到地面位置。启动发动机。平台控制箱应不会运行。

2.4 平衡轴闭锁测试（如果已装备）

注意

必须在每季度，或在更换任何系统部件后，或在怀疑系统工作不正常时，执行平衡轴锁紧系统测试。

注意： 开始闭锁液压缸试验前，确保升降臂完全收回、放下并且置于两个驱动轮中间。

1. 在左前轮前方放置一块 15.2 厘米（6 英寸）高的带斜面挡块。
2. 从平台控制启动发动机。
3. 将行驶速度 / 扭矩选择开关置于“慢速”。
4. 把驾驶控制杆置于前进档，小心地驾驶设备，让其行驶到斜面上，直到左前轮位于挡块顶端。
5. 小心启动回转控制把手，将升降臂放在设备右侧。
6. 当升降臂处于设备右侧时，把驾驶控制杆置于倒车档，驾驶设备离开挡块和斜面。
7. 让辅助人员检查左前轮或右后轮是否保持脱离地面的状态。

8. 小心启动回转控制把手，将升降臂放在收藏位置（两个驱动轮中间）。升降臂到达中心的收藏位置后，闭锁液压缸应该会松开，让车轮下降到地面上，可能需要行车以松开液压缸。
9. 在右前轮前方放置一块 15.2 厘米（6 英寸）高的带斜面挡块。
10. 把驾驶控制杆置于前进档，小心地驾驶设备，让其行驶到斜面上，直到右前轮位于挡块顶端。
11. 小心启动回转控制把手，将升降臂放在设备左侧。
12. 当升降臂处于设备左侧时，把驾驶控制杆置于倒车档，驾驶设备离开挡块和斜面。
13. 让辅助人员检查右前轮或左后轮是否保持脱离地面的状态。
14. 小心启动回转控制把手，将升降臂放在收藏位置（两个驱动轮中间）。升降臂到达中心的收藏位置后，闭锁液压缸应该会松开，让车轮下降到地面上，可能需要行车以松开液压缸。
15. 如果闭锁液压油缸工作不正常，应在进一步操作前由合格的维修人员排除该故障。

第3章 . 设备控制器和指示灯

3.1 概述

注意

生产厂商不能直接控制设备的应用和操作。用户和操作人员有责任遵守正确的安全规范。

本章提供了用于理解控制功能的必要信息。

3.2 控制器和指示器

注意： 所有设备都装有使用符号表示控制功能的控制面板。对于ANSI标准的设备，请参见控制器箱正前方护罩或靠近地面控制器护罩上的标志，以了解这些符号的含义和相应的功能。

注意： 指示灯面板采用不同形状的符号，提示操作员注意可能会产生的不同类型的操作状态。下面解释这些符号的含义。



表示有潜在的**危险状况**，如不加以纠正，可能会导致严重的人身伤亡事故。此指示灯为红色。



表示操作情况**异常**，如果不加以纠正，可能会导致设备中断运转或损坏。此指示灯为黄色。



表示与操作状态相关的**重要信息**，即确保安全操作的重要步骤。此指示灯为绿色，但载重能力指示灯除外，它根据工作台位置的不同而变成绿色或黄色。

警告

为避免出现严重的人身伤害，如果控制工作台运动的任何控制杆或拨动开关在松开后没有回到关闭位置，切勿操作设备。

地面控制台

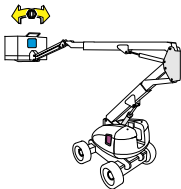
(参见图3-1., 地面控制台)

注意: 如果已配备，则必须按住功能授权开关，才可以操作大臂伸缩、塔升降、摆动、大臂升降、小臂升降、平台调平和平台旋转功能。



1. 平台旋转

提供平台的旋转。

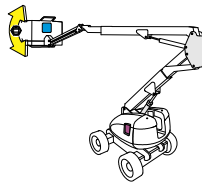


警告

只可使用平台调平超控功能稍微调平平台。使用不当可能会导致负载 / 乘坐人员移位或坠落。不遵循上述说明可能会导致严重伤亡事故。

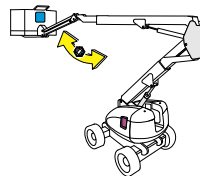
2. 平台调平

操作员可用一个三位开关调节自动调平系统。这个开关可以在上坡下坡等情况下调节工作台的水平度。



3. 小臂 (如果已配备)

此开关用来升降小臂。



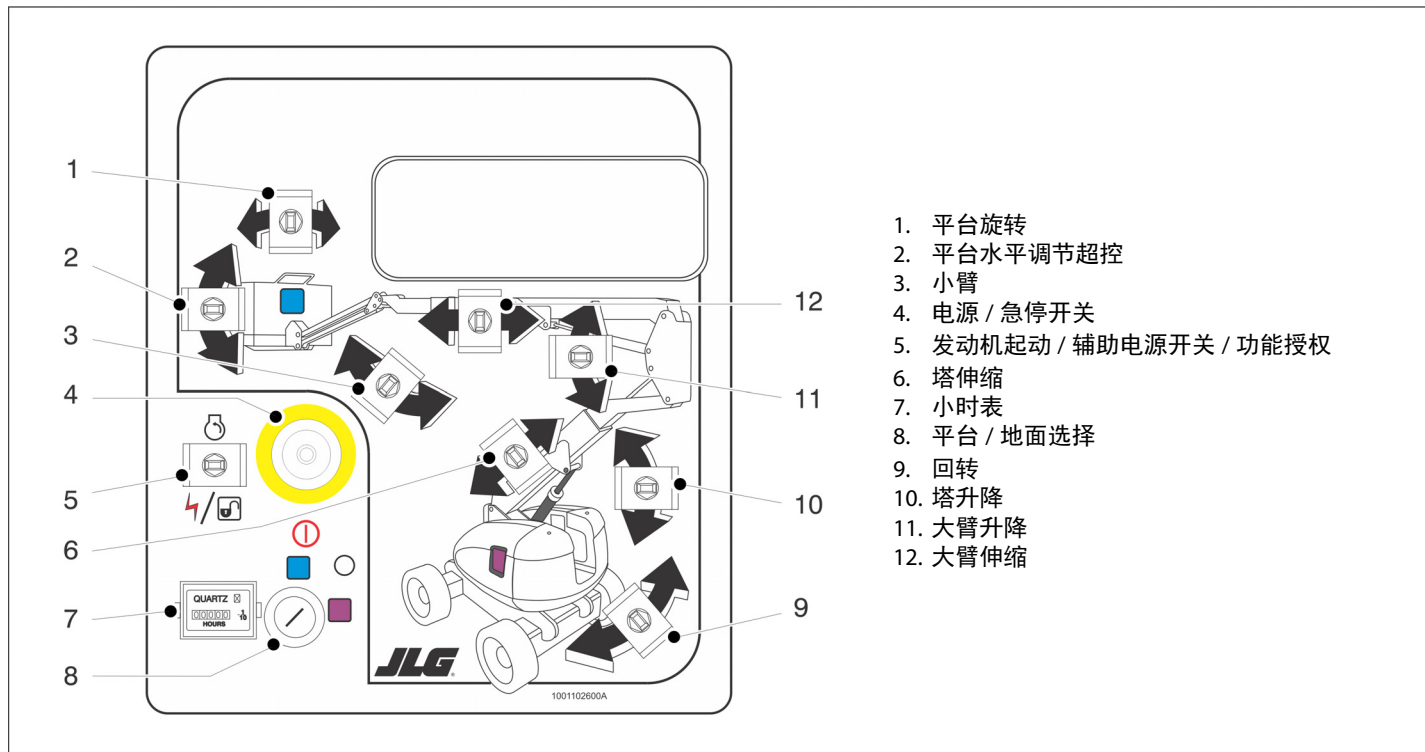


图 3-1. 地面控制台

第3章-设备控制器和指示灯

注意： 当急停开关置于“打开”位置而发动机未运转时，警报将响起，提示点火开关已经“打开”。

⚠ 警示

当设备关机时，主/急停开关必须置于“关闭”位置，以防止耗尽蓄电池电量。

注意： 在配备柴油发电机的设备上，当电热塞指示灯亮起（黄色）时，请等待指示灯熄灭后才能启动发动机。

4. 电源 / 紧急制动开关

将一个红色蘑菇状两位开关拉出（打开）时，将向平台/地面选择开关提供电源。将此开关按入（关闭）时，则关闭平台/地面选择开关的电源。



5. 发动机启动 / 辅助电源开关 / 功能授权

如需启动发动机，开关必须保持为“向上”位置，直至发动机启动。

要使用辅助电源，开关必须在辅助泵使用期间保持“向下”位置。

发动机运转时，开关必须保持“向下”位置才能授权所有臂控制功能。

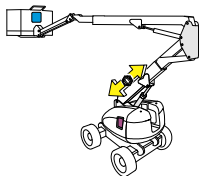


⚠ 警示

操作辅助电源时，不要同时使用一项以上功能。（同时操作几个功能会使辅助泵马达过载。）

6. 塔伸缩

此开关用于伸出或收回塔臂。仅当塔臂完全升起（提升）时，此功能才起作用。



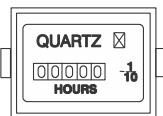
⚠ 警告

为避免倾覆和严重受伤，如果塔升降和伸缩功能未按上述顺序运转，禁止操作设备。

7. 小时表

用于记录设备在发动机运转情况下的使用时间。通过连接到发动机机油压力电路，只记录发动机的运转小时数。

小时表最多记录 9999,9 个小时，而且不能被重置。



注意:

当工作平台/地面控制选择开关处于中间位置时，将同时关闭两个控制箱上所有控制器的电源。取下钥匙以避免启动控制器。钥匙可以从CE规格设备上的工作台位置取出。地面人员在紧急情况下必须可以获得钥匙。



8. 平台 / 地面选择开关

将三位钥匙控制开关转到（平台）位置时，将向平台控制箱供电。开关钥匙转到地面位置时，只有地面控制器可以操作。



第3章- 设备控制器和指示灯

注意： 大臂升降、塔升降、摆动、平台调平、大臂伸缩、塔伸缩、平台旋转和辅助电源控制开关装有弹簧，松开后能自动返回到空档（关闭）位置。

警告

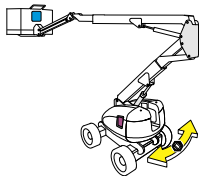
操作臂时，确保平台周围或下面没有站人。

警告

为避免出现严重的人身伤害，如果控制工作台运动的任何控制杆或拨动开关在松开后没有回到关闭位置，切勿操作设备。

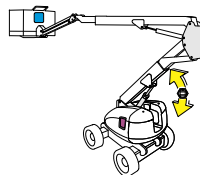
9. 回转控制

可提供转台 360 度连续旋转。



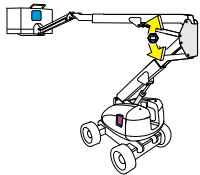
10. 塔升降

此开关用来升降塔臂。仅当塔臂完全收拢时，此功能才起作用。



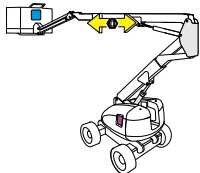
11. 大臂升降控制

提供大臂的升降控制功能。



12. 大臂伸缩控制

提供大臂的伸缩控制功能。

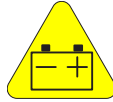


地面控制指示灯面板

(参见图 3-2., 地面控制指示灯面板)

1. 无交流输出指示灯

表示充电线路有故障, 需要维修。



2. 机油压力指示灯

表示发动机机油压力低于正常值, 需要维修。



3. 发动机冷却液温度高指示灯 (液冷发动机)

表示发动机冷却液的温度过高, 需要维修。



4. 发动机机油温度指示灯 (Deutz, 如已配备)

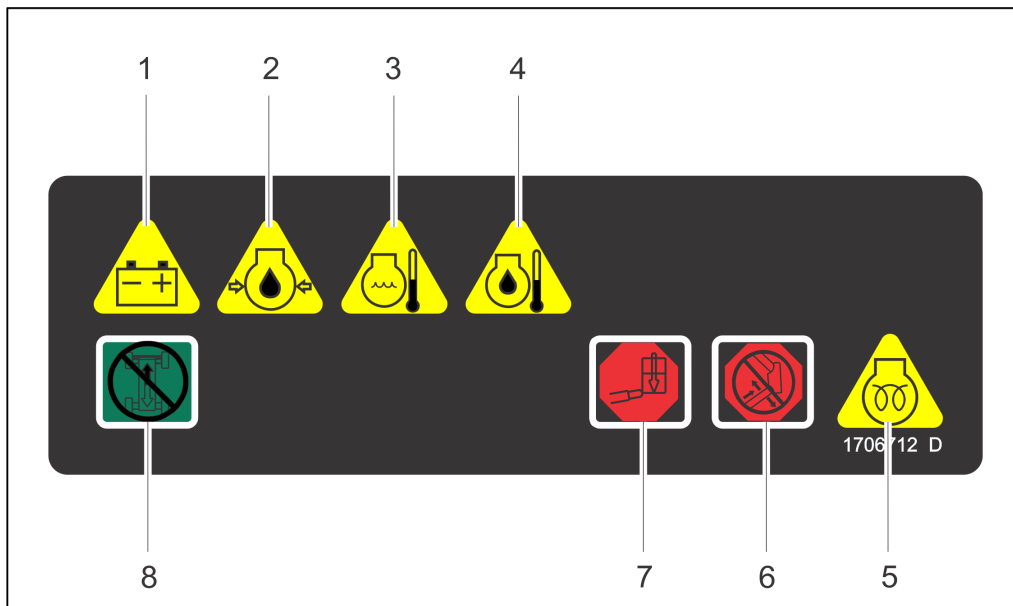
表示发动机机油 (同时也用作发动机冷却液) 温度过高, 需要维修。



5. 电热塞 / 等待起动指示灯

表示电热塞已启用。点火电路与电热塞自动打开, 并保持打开状态约七秒。灯熄灭后才能起动发动机。





- | | | |
|---------------|--------------|------------|
| 1. 无交流输出 | 4. 发动机机油温度过高 | 7. 平台过载 |
| 2. 机油压力过低 | 5. 电热塞 | 8. 驾驶和转向禁用 |
| 3. 发动机冷却液温度过高 | 6. 臂故障 | |

图 3-2. 地面控制指示灯面板

6. 臂故障指示灯

如果在尝试激活塔臂功能时臂故障指示灯亮起，则该功能被塔臂限位开关截断。在当前臂配置下该功能不被允许。



如果在未尝试执行臂功能的情况下臂故障指示灯闪烁或稳定点亮，则可能是立柱未对准或监控系统需要校准。

警告

如果臂故障灯闪烁或稳定点亮，请停止操作。

注意

如果立柱未对准且平台已升起，请降低大臂并伸出，直至平台到达地面。塔臂下降功能在此状况下截断。向适合的维修人员报告此问题。在排除故障之前不要操作设备。

7. 平台过载指示灯（如已配备）

表示平台已经过载。



8. 行驶和转向禁用指示灯（如果已配备）

表示行驶和转向禁用功能已激活。



工作平台控制箱

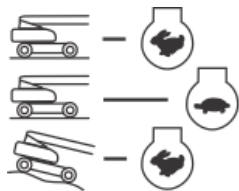
(参见图3-3.)

警告

为避免发生严重的人身伤害，如果控制平台运动的控制杆或拨动开关在松开后没有回到关闭或空档位置，不得操作设备。

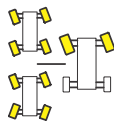
1. 行驶速度 / 扭矩选择

设备有一个两位开关 - 向前位置提供最高行驶速度。向后位置使设备具有最大扭矩以适应起伏地形驾驶和爬坡。

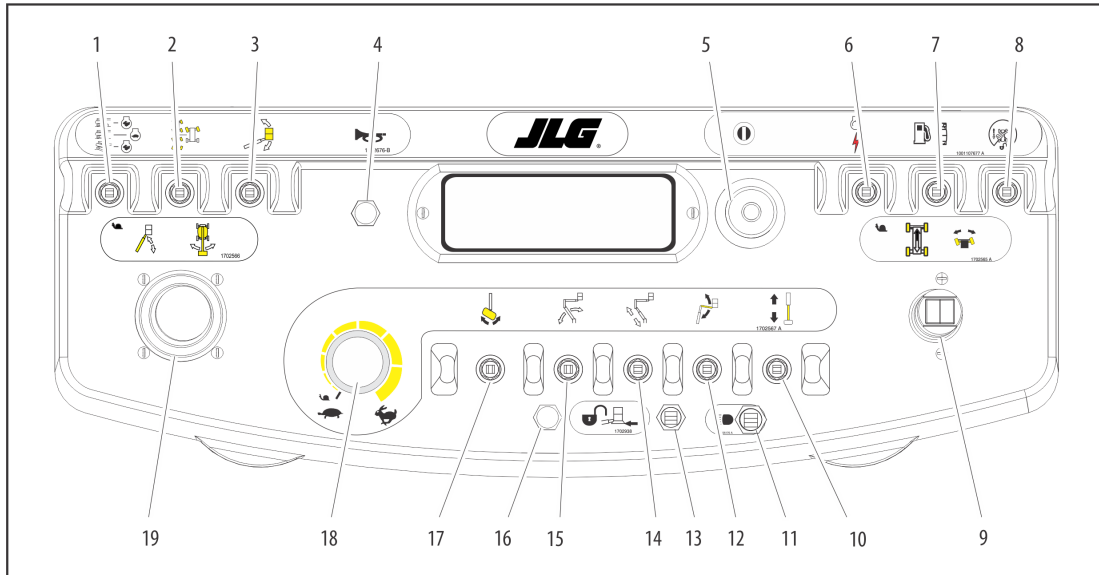


2. 转向选择 (如果已配备)

如果装备了四轮转向，操作员可以选择转向系统的动作。开关位于中间位置，提供常规的前轮转向，后轮从动。此方式可用于最大速度下的常规驾驶。开关位于向前位置，用于“蟹行”转向。位于该模式时，前后轮轴均以同一方向转向，这样可让底盘在前进时可侧向移动。当设备位于过道或靠近楼宇时，可以使用此方式定位。开关位于向后位置，用于“协调”转向。在该模式下，前后轮轴以相反方向转向，可在有限空间提供最小转弯半径。



要使前后轮轴重新同步，通过选择蟹行或复合转向将后驱动轮设置为向前驱动位置，然后选择前轮转向（中央开关位置）以操作正常转向功能。



- | | | | |
|----------------|-----------------|----------------|-----------------|
| 1. 驾驶速度 / 扭矩选择 | 6. 发动机起动 / 辅助电源 | 11. 灯 | 16. 轻接触指示灯 |
| 2. 转向选择 | 7. 燃油选择 | 12. 小臂 (800AJ) | 17. 平台旋转 |
| 3. 平台调平 | 8. 驾驶方向解锁 | 13. 软接触解锁 | 18. 功能速度控制旋钮 |
| 4. 喇叭 | 9. 驾驶 / 转向 | 14. 塔伸缩 | 19. 大臂提降 / 转台摆动 |
| 5. 电源 / 急停开关 | 10. 伸缩 | 15. 塔升降 | |

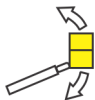
图 3-3. 平台控制箱

警告

只可使用平台调平超控功能稍微调平平台。使用不当可能会导致负荷 / 乘坐人员移位或坠落。不遵循上述说明可能会导致严重伤亡事故。

3. 平台调平

操作员可用一个三位开关调节自动调平系统。这个开关可以在上坡下坡等情况下调节工作台的水平度。



4. 喇叭

按下按动型喇叭开关后，为声音警告设备提供电力。



5. 电源 / 紧急制动开关

将一个红色蘑菇状两位开关拉出（打开）时，将向平台控制箱提供电源。当按入（关闭）此开关时，则停止对平台功能供电。



6. 发动机起动 / 辅助电源

向前推动开关时，开关打开起动马达以起动发动机。



辅助电源控制开关为电子操控的液压泵供电。（辅助泵使用期间，开关必须保持在“打开”位置。）



辅助泵的功能是在主泵或发动机发生故障时，提供足够的油流量来操作设备的基本功能。辅助泵将操控塔臂抬升、塔伸缩、大臂抬升、大臂伸缩和摆动。

7. 燃油选择（仅双燃油发动机）（如果已配备）

将开关移动到相应位置可以选择汽油和液态丙烷燃油。在转换燃油时不必净化燃油系统，因此在发动机运行时切换燃油无需等待。



8. 驾驶方向解锁

当大臂向任何方向回转超过后轮或更远的位置时，如果选择驾驶功能，则驾驶方向指示灯将亮起。推动并松开此开关，三秒内移动驾驶 / 转向控制器可启用驾驶或转向功能。驾驶前，应找出底盘和工作台控制器上的黑 / 白方向箭头。按照与方向箭头相符的方向移动驾驶控制器。

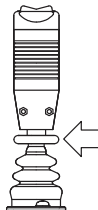


注意： 升级、回转和驾驶控制杆装有弹簧，松开后能自动返回到空档（关闭）位置。

警告

为避免发生严重的人身伤害，如果控制平台运动的控制杆或拨动开关在松开后没有回到关闭或空档位置，不得操作设备。

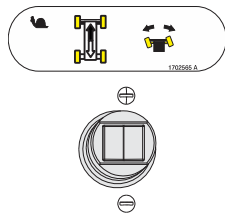
注意： 如需操作驾驶控制杆，向上拉控制手柄下的闭锁环。



注意： 驾驶控制杆装有弹簧，松开后能自动返回到空档（关闭）位置。

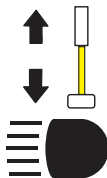
9. 驾驶 / 转向

向前推动可以向前驾驶，向后拉动可以向后驾驶。转向是由转向把手末端的拇指操控的摇臂开关实现的。



10. 大臂伸缩

提供大臂的伸缩控制功能。



11. 工作灯（如已配备）

此开关操作控制台面板工作灯和头灯（如果设备已配备这些灯具）。操作这些灯不需要打开点火开关，因此操作时必须注意避免在无人照管情况下耗尽电池电量。地面控制站的主开关和 / 或点火开关将切断所有灯的电。

12. 小臂（如已配备）

往前推可升高，往后拉可降低。可以使用功能速度控制器变换提升速度。



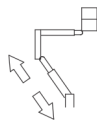
13. 软接触解锁开关（如已配备）

此开关能够启用被轻触式系统禁用的功能，在爬行速度下重新工作，让操作员将工作台从导致关机状态的障碍物移开。



14. 塔伸缩

此开关用于在内外放置时伸出或收回塔臂。塔伸缩部件必须完全收拢之后才可操作塔升降。（当塔升降未处于完全升起至“向上”位置时，不得操作塔伸缩）。



警告

为避免倾覆和严重受伤，如果塔升降和伸缩未按上述顺序运转，禁止操作设备。

15. 塔升降

此开关用于在塔臂定位在“向上”或“向下”位置时将它升起和降低。塔升降部件必须完全升起至“向上”位置之后才可操作塔伸缩。（当塔伸缩伸出时，不得操作塔升降）。



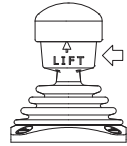
16. 软接触指示灯（如已配备）

表示软接触缓冲器靠在一个物体上。所有控制器均被切断，直到按下解锁按钮，此时控制器将在“爬行模式”下运转。



注意： 如需操作主大臂升降 / 摆动控制把手，应向上拉控制手柄下的机械锁环。

注意： 主大臂升降 / 摆动控制杆装有弹簧，松开后能自动返回到空档（关闭）位置。



17. 平台旋转

左右放置时提供平台的旋转。



18. 功能速度控制器

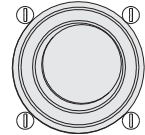
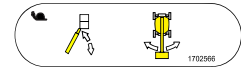
此控制器影响伸缩和平台旋转的速度。要将驾驶、大臂升降和回转调节为爬行速度，一直逆时针转动旋钮直到听到“咔哒”声为止。



19. 主臂升降 / 摆动控制杆

提供主臂升降和摆动。向前推可升高，向后拉可下降。向右移动为向右回转，向左移动为向左回转。移动操纵杆可以启动开关以提供所选的功能。

注意： 大臂升降和回转功能可以组合选择。当同时选择多个功能时，会减低最大速度。



平台控制台指示灯面板

(参见图 3-4., 平台控制台指示灯面板)

1. 倾斜报警警告灯和警报



该指示灯指明底盘在斜坡上。底盘在坡面上并且举升臂在水平面上方时,也将发出报警。如果举升臂抬起或伸出,请在继续操作前收回并降低到水平面以下然后重新调整设备位置。如果大臂高于水平面并且设备在坡面上,则倾斜报警警告灯会变亮并发出报警声,“爬行”功能自动启动。

警告

当大臂升起或伸出时,如果倾斜警告灯亮起,应将大臂收回并降低到水平面下,然后重新调整设备到水平位置,然后伸出大臂或将大臂升高到超过水平面。

注意: 在某些市场中,当倾斜传感器警报激活时,如果臂已升高到超出水平位置,则驾驶功能将被禁用。

2. 平台过载 (如已配备)

表示平台已经过载。



3. 臂故障指示灯

如果在尝试激活塔臂功能时发出声音警报且臂故障指示灯亮起,则该功能被塔臂限位开关截断。在当前臂配置下此功能不被允许。



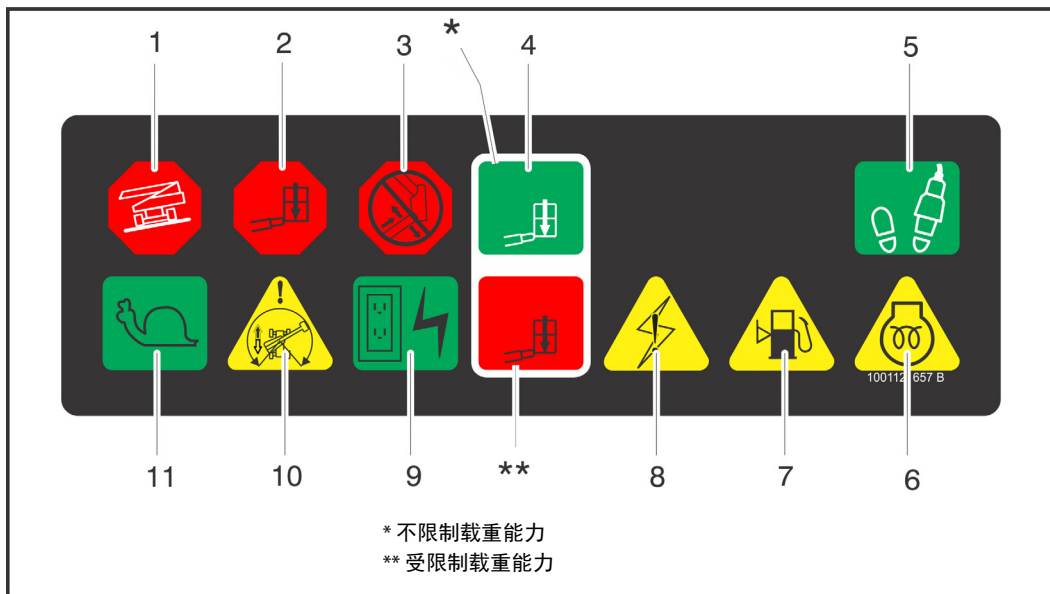
如果在未尝试操作臂功能时发出声音警报且臂故障指示灯稳定亮起,则可能是立柱未对准。

警告

如果立柱未对准或塔臂故障灯保持点亮,请停止操作。

注意

如果立柱未对准且平台已升起,请降低大臂并伸出,直至平台到达地面。塔臂下降功能在此状况下截断。向适合的维修人员报告此问题。在排除状况之前不要操作设备。



- | | | |
|---------|---------|----------|
| 1. 倾斜 | 5. 授权 | 9. 交流发电机 |
| 2. 过载 | 6. 电热塞 | 10. 驾驶方向 |
| 3. 臂故障 | 7. 低燃油 | 11. 爬行 |
| 4. 载重能力 | 8. 系统异常 | |

图 3-4. 平台控制台指示灯面板

第3章-设备控制器和指示灯

4. 载重能力指示器

指明平台当前位置的最大平台载重能力。在受限平台位置允许受限的载重能力（更短的臂长度和更高的臂角度）。



注意： 参见设备上的载重能力贴标，了解受限和不受限平台载重能力。

5. 脚踏开关 / 授权指示灯



如需操作任何功能，必须踏下脚踏开关，并在七秒钟内选择所需功能。授权指示灯可显示是否已授权控制器。如果在7秒内没有选择功能，或者在结束一项功能后和授权下一项功能前的间隔时间超过7秒，授权指示灯将熄灭，此时必须松开脚踏开关，然后再次踏下以授权控制器。

松开脚踏开关可断开所有控制器的电源，并启动行驶制动器。

警告

为避免发生严重的人身伤亡事故，不要拆卸、改装或者用挡块或任何其它方式禁用脚踏开关。

警告

当脚踏开关只在其行程的最初或最后 0.635 厘米（1/4 英寸）距离内具备功能启动作用时，必须调节脚踏开关。

6. 电热塞 / 等待起动指示灯

表示电热塞已在运行。打开点火开关后，须等此指示灯熄灭后才能起动发动机。



7. 低燃油油位指示灯（黄色）

表示燃油油位为 1/8 满液位或更低。如果此灯先点亮，则表示剩余的可用燃油约为四加仑。



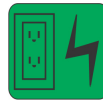
8. 系统受限指示灯

该指示灯表示 JLG 控制系统探测到异常情况，诊断故障代码已经存储在系统存储器中。参阅维修手册，以了解故障代码和故障代码的读取方法。



9. 交流发电机（如已配备）

表示发电机正在运转。



10. 驾驶方向指示灯

当大臂向任何方向回转超过后轮或更远的位置时，如果选择驾驶功能，则驾驶方向指示灯将亮起。这一信号用于提示操作员检查驾驶控制器的工作方向是否正确（即是否发生控制器反向等情况）。



11. 爬行速度指示灯

当功能速度控制器调节至爬行位置时，此指示灯用于提示所有功能都被置于最慢速度。





注意:

第4章.设备操作

4.1 说明

本设备是一台自行式液压人员升降平台，在旋转升降臂的末端配备了一个工作台。

主操作员控制台位于平台上。在平台上，操作员可以在前后两个方向驾驶设备并转向。操作员可升降大臂，或左右转动大臂。标准大臂回转是360度连续回转。设备有一个可以超控平台控制台的地面控制台。地面控制台用于操纵大臂升降和回转，可在紧急情况下，当平台上的操作员不能降下平台时将平台降到地面。

4.2 大臂的操作特性和限制

容量

在平台中有载荷或无载荷时将大臂升高超过水平取决于以下条件：

1. 设备位于平坦、坚实和水平的表面。
2. 载荷在生产厂商标定的载重能力范围内。
3. 设备的所有系统都工作正常。

4. 轮胎压力正常。

5. 设备保持JLG的原始装备。

稳定性

设备稳定性基于下面两(2)个位置，分别被称为“前向稳定性”和“后向稳定性”。图4-1.显示了设备最小“前向”稳定性的位置，图4-2.和图4-3.显示了设备最小“后向”稳定性的位置。



警告

为避免前向或后向倾覆，不要使设备超负荷或在倾斜的表面操作。

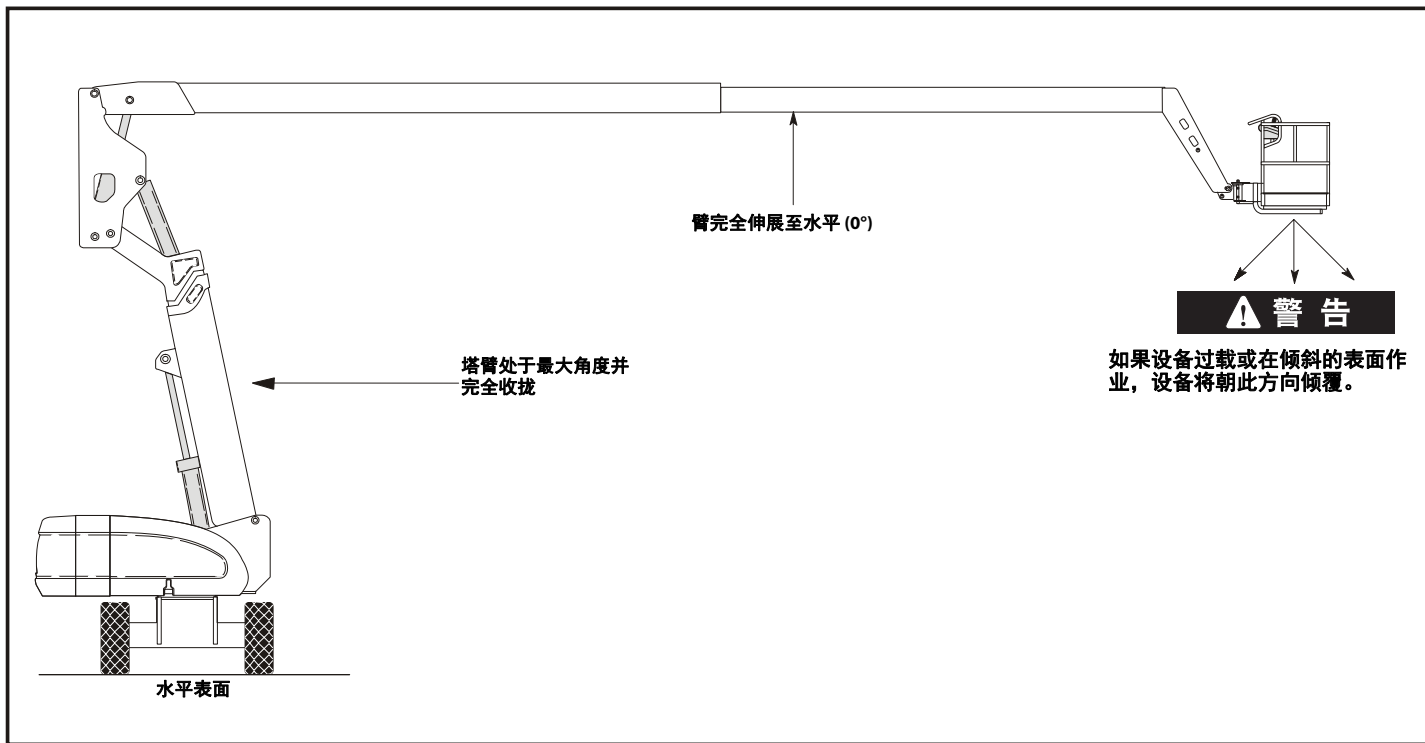


图 4-1. 最小前向稳定性位置

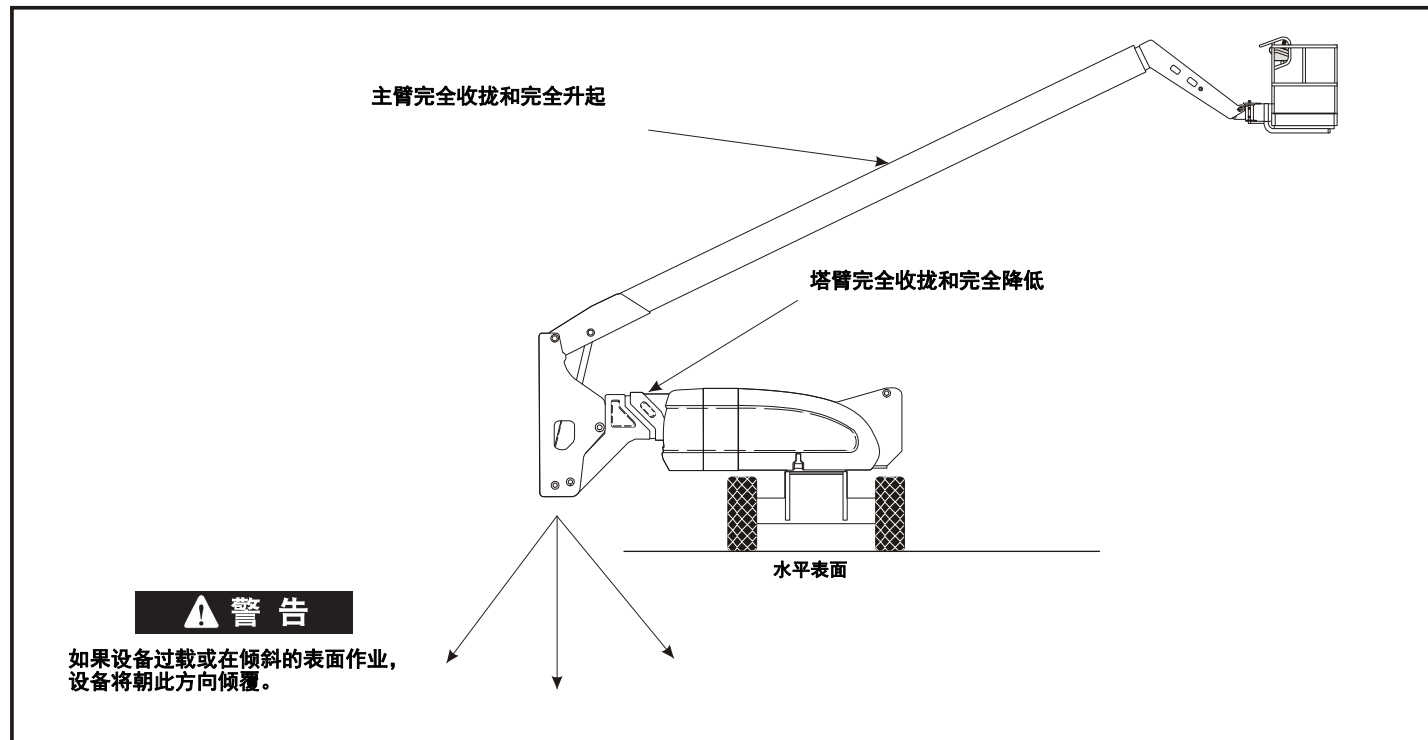


图 4-2. 最小“后向”稳定性位置（第 1 页，共 2 页）

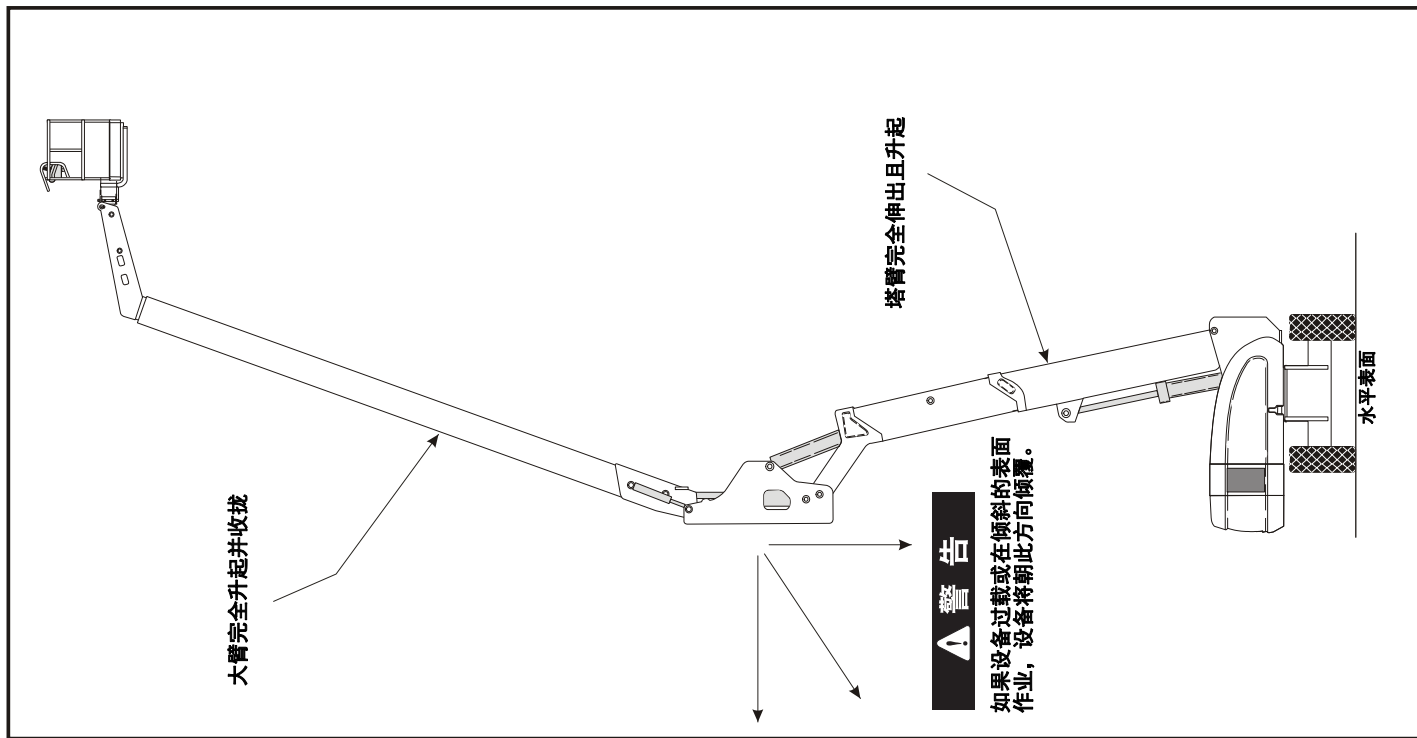
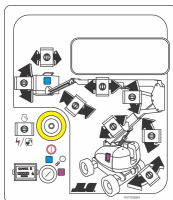


图 4-3. 最小“后向”稳定性位置（第 2 页，共 2 页）

4.3 发动机操作

注意： 必须始终从地面控制台进行最初的启动。



启动顺序

⚠ 警示

如果发动机没有立即开始运转，不要启动过长时间。如果再次启动发动机仍失败，应让启动电机冷却 2-3 分钟。如果多次尝试后发动机仍无法启动，请参见发动机维护手册。

注意： 仅限柴油发动机：打开点火（钥匙）开关后，必须等到电热塞指示灯熄灭后才能启动发动机。



1. 将平台/地面选择开关旋转至“地面”(Ground)位置。



2. 将电源 / 急停开关拉出至“打开”位置。



3. 推动发动机启动开关，直至发动机启动。



⚠ 警示

加载任何负载前，应让发动机低速运转几分钟用以预热。

4. 发动机经过足够的预热时间后，推进电源 / 急停开关并关闭发动机。



5. 将平台/地面选择开关置于“平台”(PLATFORM)位置。



6. 在平台上，将电源 / 急停开关拉出。



7. 推动发动机起动开关，直至发动机起动。



燃油储液 / 关闭系统

注意： 请参见《维修和保养手册》，并让合格的JLG机械师来验证您的机器设置。

注意： 起动器工作之前，必须松开（向上）脚踏开关。不能在脚踏开关踩下时起动发动机。

关机顺序

警告

如果由于发动机故障导致意外关机，必须首先排除故障，然后才能再次起动发动机。

1. 卸下所有载荷，并让发动机低速运转 3-5 分钟；这样可以进一步降低发动机内部温度。
2. 推入电源 / 急停开关。

3. 将平台 / 地面选择开关转到“关闭”位置。

有关详细信息，请参阅发动机制造商的手册。



燃油关闭系统监控油箱中的燃油并检测燃油液位何时变低。JLG 控制系统自动在燃油箱变空之前关闭发动机，除非机器已设置为“发动机重新启动”。

如果燃油液位达到空范围，则低燃油指示灯将开始每秒闪烁一次，并且将剩余大约 60 分钟的发动机运行时间。如果系统处于此状况并自动关闭发动机，或操作员在 60 分钟运行时间结束之前手动关闭发动机，则低燃油指示灯将每秒闪烁 10 次，并且发动机将根据机器设置作出反应。设置选项如下：



- 发动机一次重新启动 - 当发动机关闭时，一旦发动机有大约 2 分钟的运行时间，则操作员将可以先断电然后重新启动发动机。在 2 分钟运行时间结束后，或操作员在 2 分钟的运行时间结束之前关闭了发动机，则在油箱中添加燃油之前无法重新启动。

- 发动机重新启动 - 当发动机关闭时，如果还有大约 2 分钟的运行时间，则操作员将可以先断电然后重新启动发动机。在 2 分钟运行时间结束后，操作员可以先断电然后重新启动发动机，获得额外的 2 分钟运行时间。操作员可重复此过程，直至不再有可用的燃油。

注意

如果不再有可用燃油之后机器需要重新启动，请联系合格的 JLG 机械师。

- 发动机停止 - 当发动机关闭时，在油箱中添加燃油之前不允许重新启动。

4.4 行驶（驾驶）

参见图4-4.，正面倾斜度和侧面倾斜度

注意： 请参见操作参数表，了解正向坡度和侧向坡度允许范围。

所有的正向坡度和侧向坡度允许范围均基于设备大臂位于收藏位置，完全降下并已收回。

行驶将受以下两个因素限制：

1. 坡度，即设备可以爬行的斜面梯度百分比。
2. 侧面倾斜度，即设备可以驶过的道路侧向坡面角度。

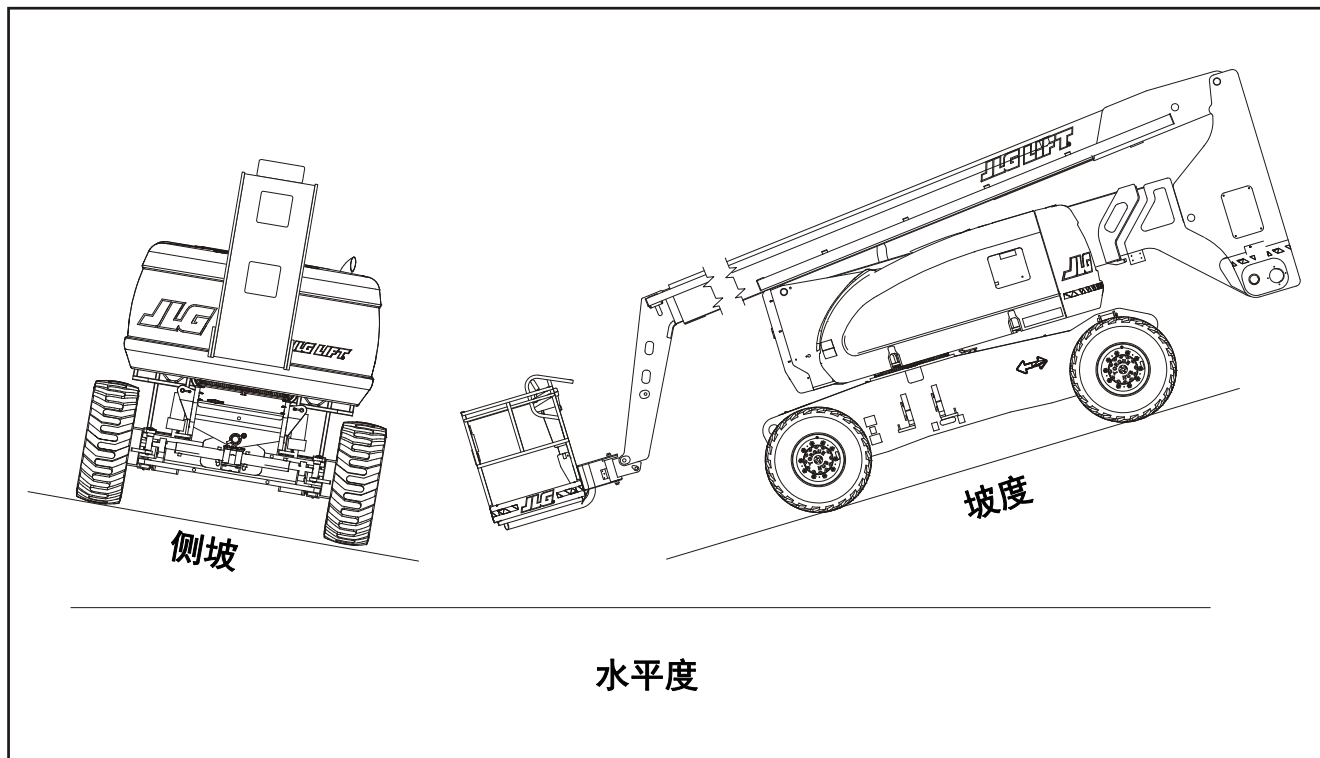


图 4-4. 正面倾斜度和侧面倾斜度

警告

除非在平坦、坚实和水平的表面，否则不要让设备在大臂高于水平位置的状态下行驶。

为避免失去驾驶控制或“倾覆”，不要在超出序列号铭牌上标注坡度的路面上驾驶本设备。

在继续行进之前，请确保转台锁已接合。

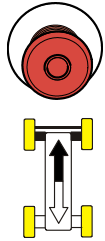
不要在侧面倾斜度超过 5 度的路面上驾驶。

在倒车或平台升起状态下驾驶时必须额外小心。

在驾驶之前，确保大臂放置在后部驱动轴上方。如果大臂位于前轴上方，转向和驾驶控制方向将是反的。

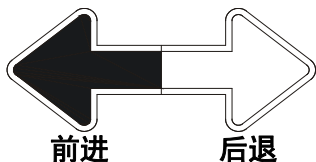
向前和向后行驶

1. 在平台控制箱上，拉出紧急停车开关，然后踏下脚踏开关。
2. 根据需要，将驾驶控制把手置于“前进”(FORWARD)或“后退”(REVERSE)位置。



本设备配有驾驶方向指示灯。平台控制箱上的黄色指示灯表示大臂的摆动已超过后驱动轮，设备可能朝着与控制把手运动相反的方向行驶 / 转向。如果该指示灯亮起，应按照下面方法操作驾驶功能：

1. 让平台控制面板上和底盘上的黑色和白色方向箭头匹配，确定设备的行驶方向。



2. 按下并松开驾驶方向解锁开关。在三秒钟内，朝着与设备预定行驶方向相同的箭头缓慢移动驾驶操纵把手。指示灯闪烁3秒内必须操纵行车把手。



4.5 转向

将驾驶 / 转向控制杆上的拇指开关置于右侧位置，向右转，或置于左侧位置，向左转。



4.6 工作台

平台水平调节

警告

只可使用平台调平超控功能稍微调平平台。使用不当可能会导致负荷 / 乘坐人员移位或坠落。不遵循上述说明可能会导致严重伤亡事故。

想要上下调节水平度 - 应将平台 / 水平控制开关置于“向上”或“向下”位置，并按住不放，直到平台水平为止。



平台旋转

要左右旋转平台，可使用平台旋转控制开关来选择方向，然后按住开关，直至到达所需位置为止。



4.7 大臂

警告

如果底盘在陡坡上，控制台上的橙色倾斜报警警告灯会变亮。当此灯点亮时不要回转、伸出或将大臂升至高于水平面。

不要将倾斜报警器作为底盘的水平度指示器。在回转、伸出或将塔臂升至高于水平面之前，底盘必须水平。

为避免倾覆，如果大臂伸出或升至高于水平面时报警警告灯变亮，请将平台缩回并降低至靠近地面水平。然后重新定位设备以使底盘水平之后才能伸出或升起大臂。

允许在序列号贴标上标注的正面倾斜度和侧面倾斜度上保持大臂收拢且低于水平面行驶。

为避免发生严重的人身伤害，如果控制平台运动的控制杆或拨动开关在松开后没有回到关闭或空档位置，不得操作设备。

为避免碰撞或人员伤害，如果松开控制开关或控制把手后平台没有停止，应将脚从脚踏开关上移开，或使用急停开关来停止设备。

摆动大臂

要摆动大臂，可用摆动控制把手选择“向右”或“向左”方向。



注意

在摆动大臂时，确保大臂与四围的墙壁、隔离物和装备有足够的距离。

注意： 在CE市场设备上，大臂功能运行时会有一个互锁装置，可阻止使用驾驶和转向功能。

升降塔臂

本设备有两个塔臂控制装置（两个拨动开关），一个控制塔升降，另一个控制塔伸缩。开关系统将按照如下顺序来排列其升降和伸缩功能：

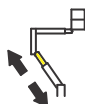
1. 从完全降低位置升起塔臂时的顺序

- 塔臂必须完全升起至“向上”位置（大约与垂直方向成 12 度），然后塔臂才可从完全收拢位置伸出。
- 仅当塔臂完全升起至“向上”位置时，才可操作塔的“伸出”或“收回”。



2. 从完全升起至“向上”位置降低塔臂的顺序

- 操作塔“收回”，直至塔臂完全收拢。（塔臂处于完全“收回”或“向上”位置之前，不得降低塔。）



- 仅当塔臂完全收拢时，才可操作塔降低。



警告

为避免在塔臂开关失灵时倾翻机器：

- 使用大臂升降和伸缩功能将平台降低到地面。
- 在继续使用机器之前，应由合格的 JLG 维修技术人员纠正错误。

警告

如果立柱未对准或塔臂故障灯保持点亮，请停止操作。

注意

如果立柱未对准且平台已升起，请降低大臂并伸出，直至平台到达地面。塔臂下降功能在此状况下截断。向适合的维修人员报告此问题。在排除状况之前不要操作设备。

升降大臂

如要升高或降低大臂，将大臂升降开关向上或向下移动直到达到所需高度。



伸缩大臂

要伸出或收回大臂，可使用大臂伸缩控制开关来选择“伸出”或“收回”运动。



4.8 关机和停车

1. 将设备驶向一处有保护的场地。
2. 确保大臂已完全收回并降至后（驱动）轴上方；所有维修面板和门均已关闭并固定。
3. 卸下所有负载并让发动机以怠速运转 3-5 分钟，以便降低发动机内部温度。
4. 在地面控制箱中，将钥匙选择开关转至（中央）关闭位置，电源/急停开关转至（向下）关闭位置。取下钥匙。
5. 覆盖平台控制台以保护指示铭牌、警告标志和操作控制器免受恶劣环境损坏。

4.9 吊升和捆绑

参见图4-5.

举升

1. 请参见序列号铭牌、本手册的“技术参数”章节，或为单个设备称重，以获得车辆总重。
2. 将大臂置于收藏位置，并锁定转台。
3. 从设备上取下所有活动部件。
4. 只能将吊升装置和装备挂接到设备上指定的提升点。
5. 正确调节吊索以防止损坏设备，并让设备保持水平状态。

捆绑

注意

运输本设备时，必须将大臂完全降低到停放位置。

1. 将大臂置于收藏位置，并锁定转台。
2. 从设备上取下所有活动部件。
3. 使用足够强度的绳索或铁链从指定的捆绑点固定底盘和平台。

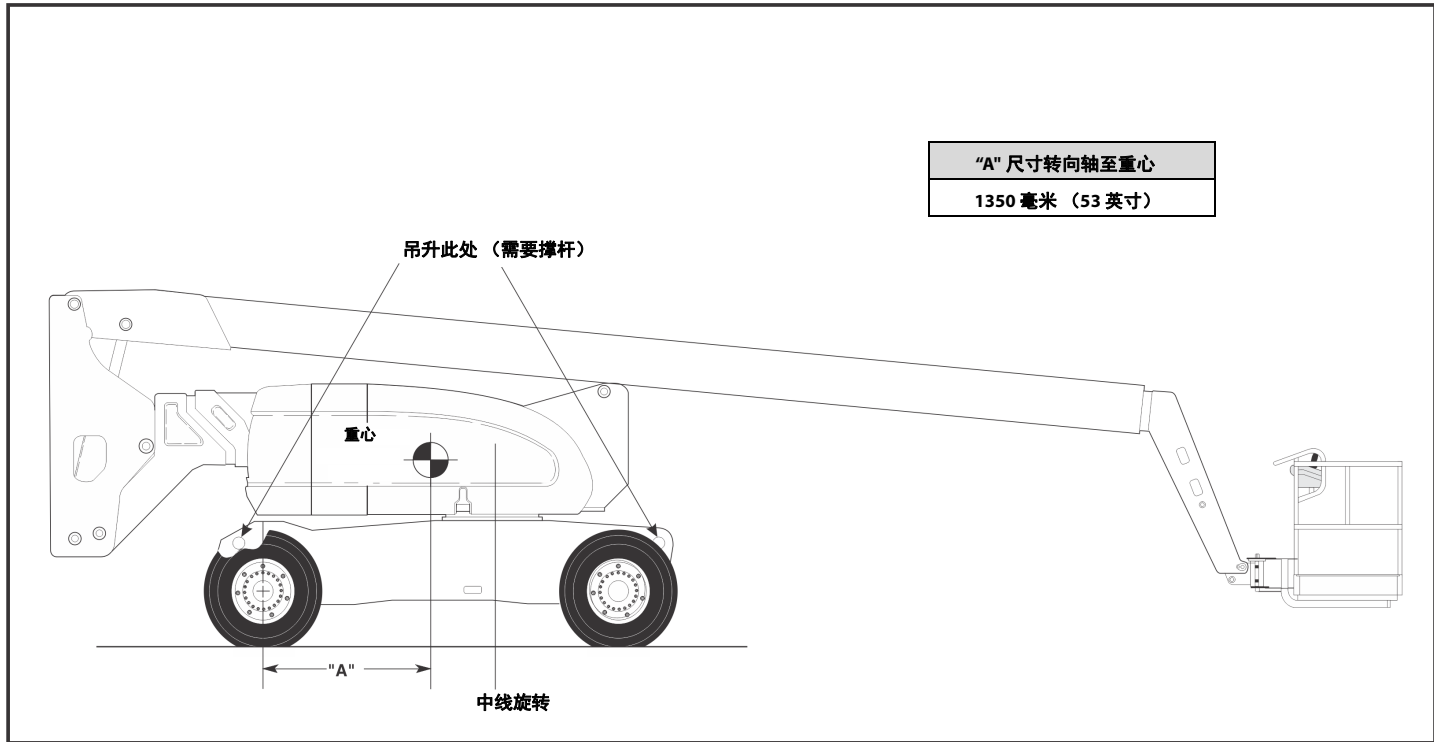


图 4-5. 吊升图

4.10 平衡轴闭锁测试（如果已装备）

注意

必须在每季度，或在更换任何系统部件后，或在怀疑系统工作不正常时，执行平衡轴锁紧系统测试。

有关步骤，参阅第 2.4 章，平衡轴闭锁测试（如果已装备）。

4.11 牵引

设备未配备牵引套装。参阅第 5 章中的紧急牵引程序。

4.12 牵引杆（如已配备）

警告

车辆 / 设备失控危险。设备没有牵引刹车。牵引车辆必须在任何时候都能控制设备。不许在高速公路上牵引。如果不遵循上述说明，可能会导致严重伤亡事故。

最大牵引速度为 8 公里 / 小时（5 英里 / 小时）。

最大牵引坡度为 25%。

牵引机器前，完成以下步骤：

警告

不能在发动机工作或驱动轮毂咬合的情况下牵引设备。

1. 收回和降低大臂，将其置于行驶位置，并锁定转台。
2. 降低牵引杆并连接到牵引车辆
3. 反向旋转驱动轮毂盖以分离驱动轮毂。

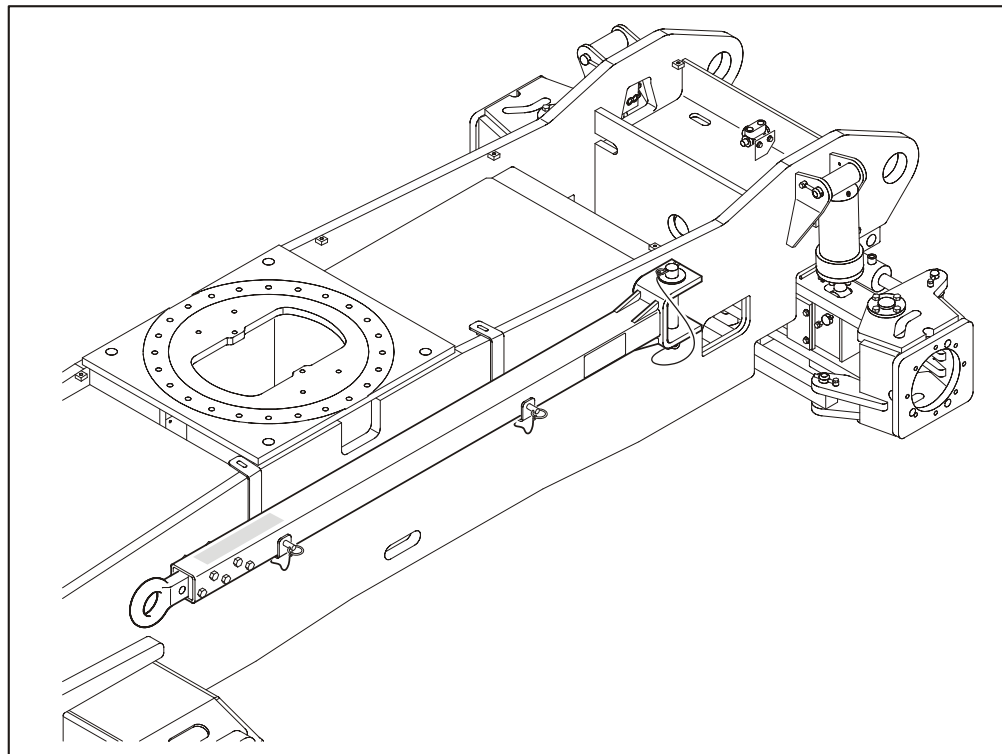


图4-6. 牵引杆

4. 定位转向 / 牵引选择装置阀门用于牵引；将阀门旋钮拉出至用于牵引。设备现在处于牵引模式。

牵引设备后，完成以下步骤：

1. 促动转向 / 牵引选择装置阀门用于转向；将阀门旋钮推入至促动位置。
2. 反向旋转驱动轮毂盖以重新连接驱动轮毂。
3. 从牵引车辆上断开牵引杆并按图 4-6. 所示将它置于收藏位置。设备现在处于行驶模式。

4.13 双燃油系统（仅汽油发动机）

说明

双燃油系统允许标准汽油发动机依靠汽油或 LP 天然气运转。系统框架上装有加压液压缸，需要使用阀门和开关将燃油供应从汽油切换为 LP 天然气或从 LP 天然气切换为汽油。

当定位到汽油位置时，平台控制台上的两位置燃油选择开关提供电力以打开汽油截断螺线管及关闭 LP 天然气截断螺线管。在定位到 LP 位置时，此开关也提供电力以打开 LP 天然气截断螺线管及关闭汽油截断螺线管。

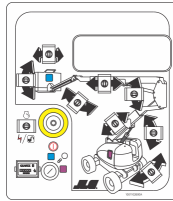


⚠ 警示

可以在不停止发动机的情况下从一个燃油源切换为另一个燃油源。必须格外小心并遵循以下说明。

从汽油改为 LP 天然气

1. 从地面控制台启动发动机。



2. 逆时针转动打开 LP 天然气油箱上的手动阀。
3. 在发动机运行时，将平台控制台上的两位置 LPG/ 汽油开关置于“LP”位置。



从 LP 天然气改为汽油

1. 当发动机依靠 LP 在无荷载状况下运转时，将平台控制箱上的燃油选择开关放在汽油位置。
2. 顺时针转动关闭 LP 天然气油箱上的手动阀。



4.14 重新同步立柱

重新调平阀

如果立柱与底盘之间未处于 90°（垂直）（请参阅图 2.9 和图 2.10），拉动式控制阀让操作员能够调节立柱水平气缸。此阀位于油箱舱区域。

在助手的帮助下执行以下步骤：

1. 将钥匙开关转到地面控制位置。

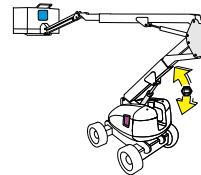


2. 启动发动机。



3. 拉出主控制阀旁边的红色调平旋钮，并且抓住不放。参考图 4-7。

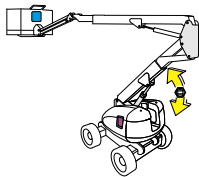
4. 将塔臂抬升 1.8 米（6 英尺）。



5. 放开红色调平旋钮。

第4章-设备操作

6. 完全降低塔臂，并且继续按住塔臂下降开关大约 20 秒。



7. 根据需要重复步骤 3 至 6，直至立柱与底盘之间成 90°（垂直）。

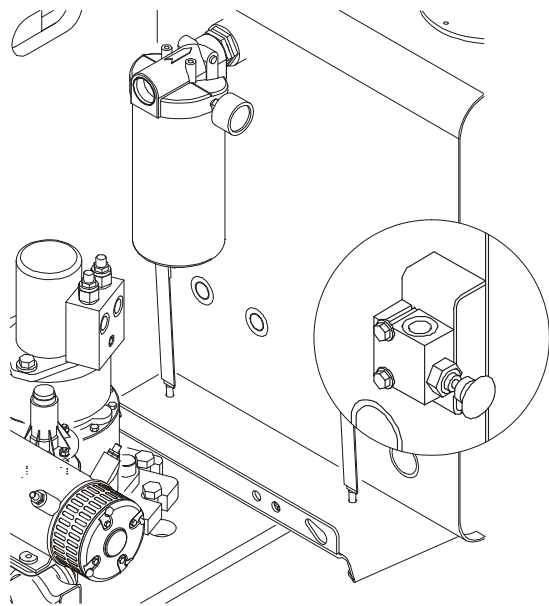


图 4-7. 重新调平阀

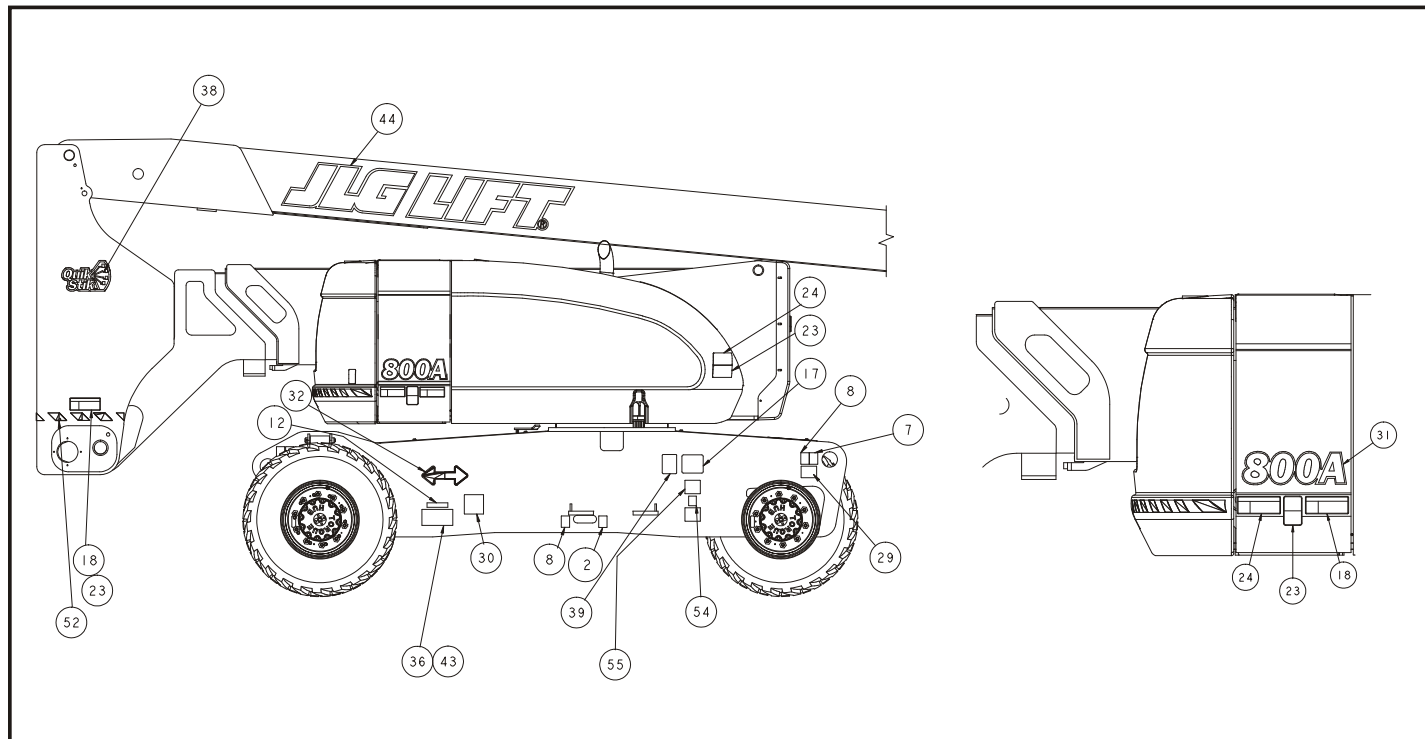


图 4-8. 标牌安装 - 第 1 页, 共 5 页

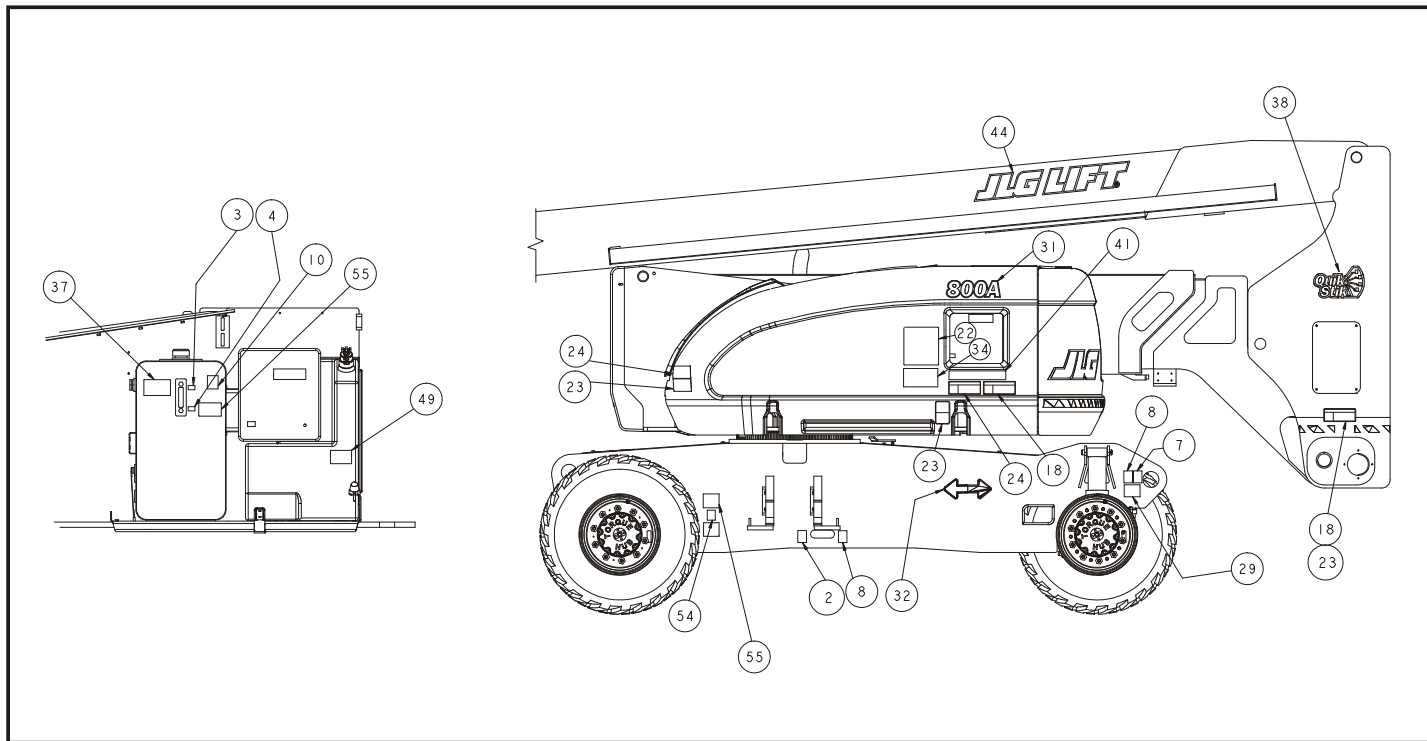


图4-9. 标牌安装-第2页, 共5页

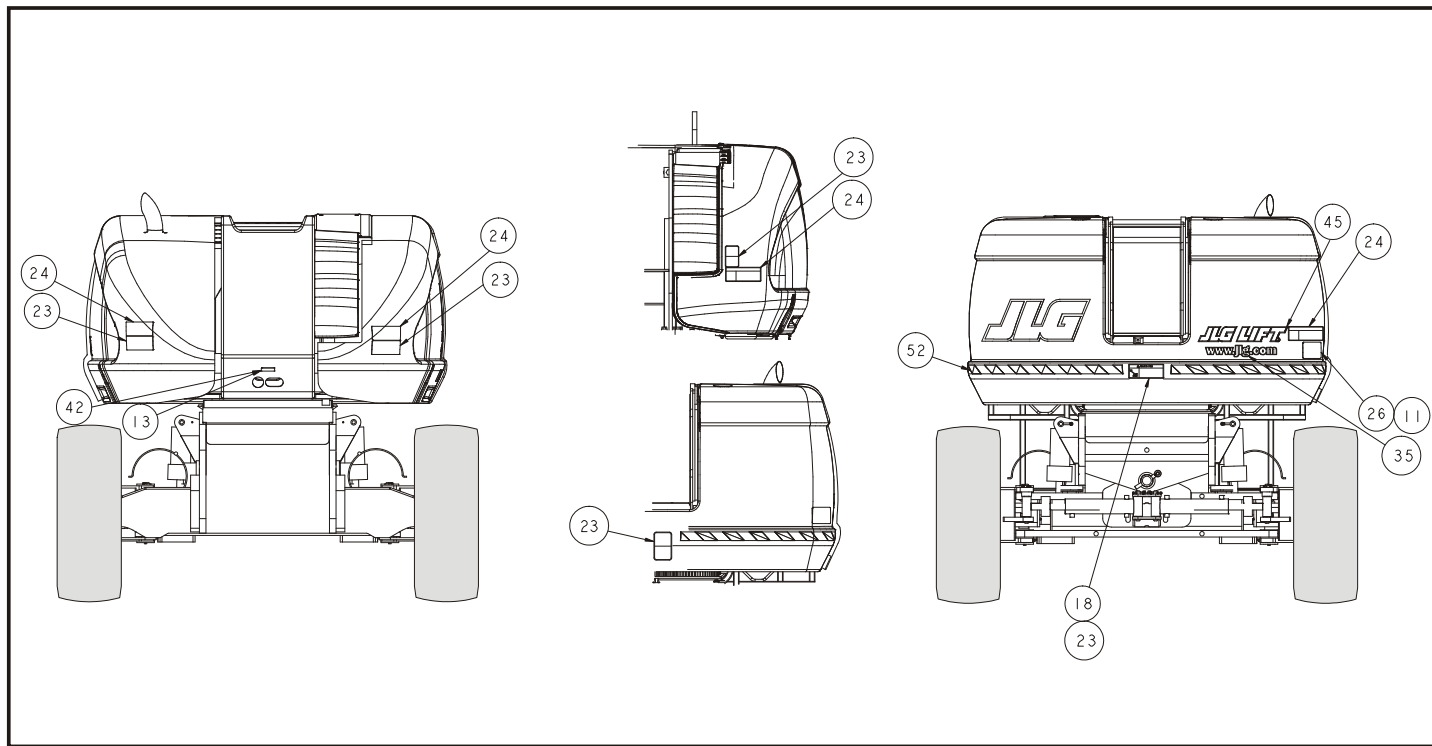


图 4-10. 标牌安装 - 第 3 页, 共 5 页

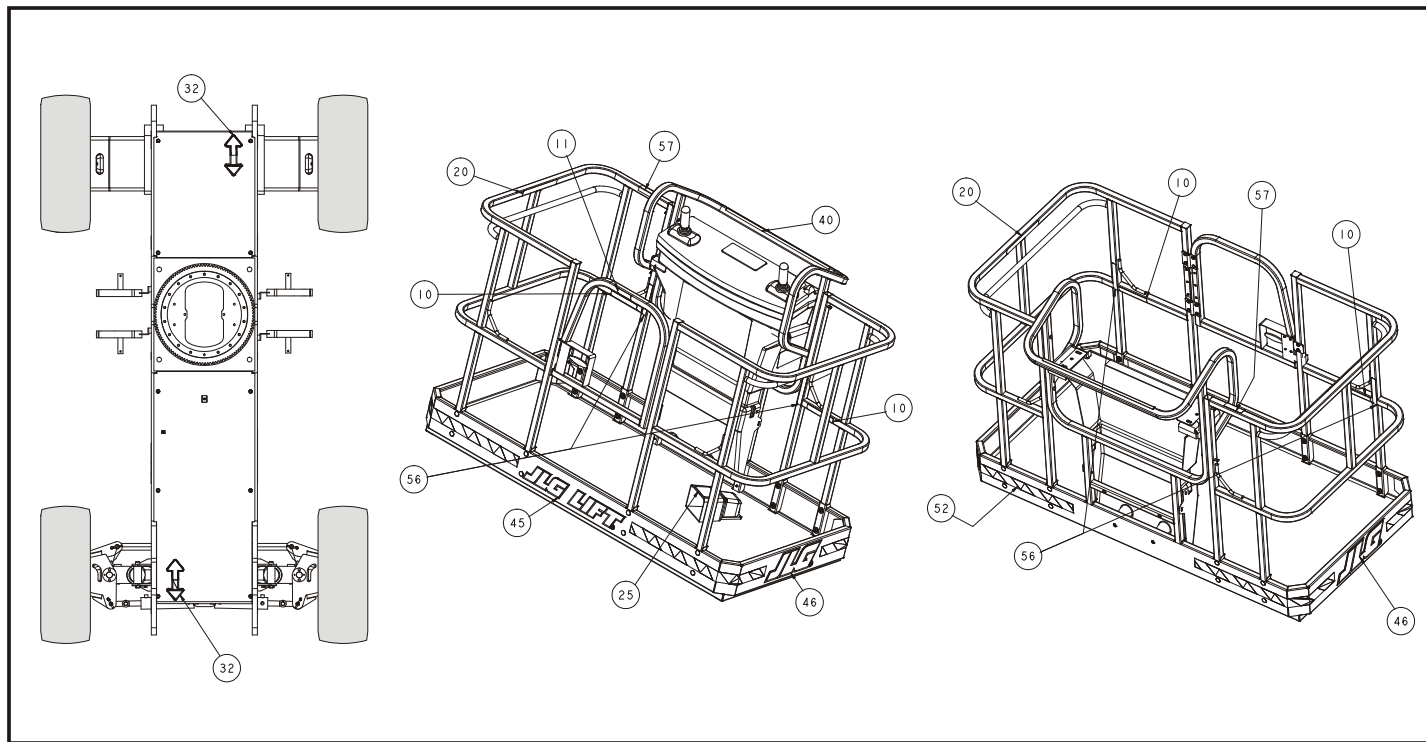


图 4-11. 标牌安装 - 第 4 页, 共 5 页

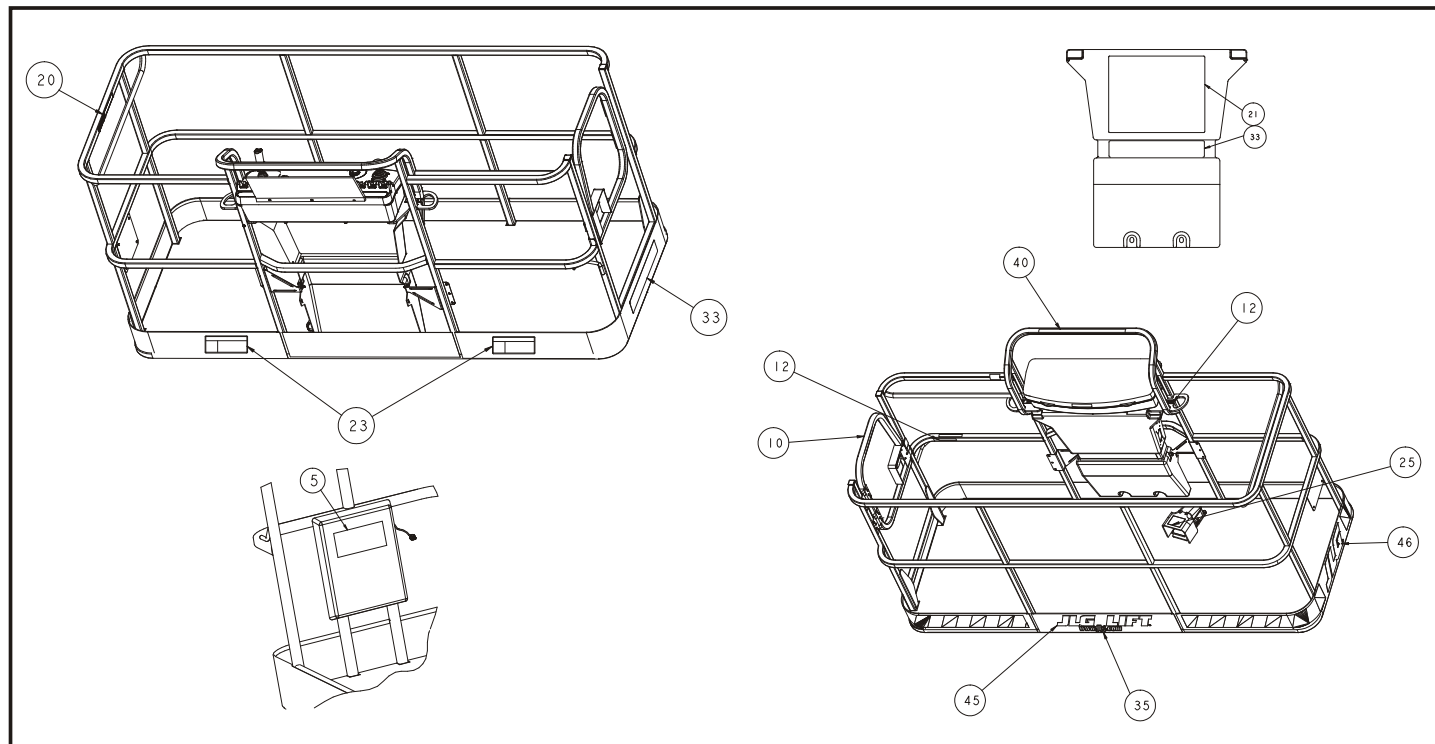


图 4-12. 标牌安装 - 第 5 页, 共 5 页

表 4-1. 标签图例 - 800A

项目号	ANSI 0274460-B	韩国语 0274464-B	中文 0274470-B	西班牙语 0274466-B	葡萄牙语 0274468-B	法语 0274472-B	CE/Aus 0274474-B	日语 0274462-B
1	--	--	--	--	--	--	--	--
2	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499
3	--	--	--	--	--	--	--	--
4	--	--	--	--	--	--	--	--
5	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
6	--	--	--	--	1701529	--	--	--
7	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811
8	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814
9	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
10	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
11	--	--	--	--	--	--	1705980	--
12	--	--	--	--	--	1705514	--	--
13	--	--	--	--	--	--	--	--
14	--	--	--	--	--	--	--	--
15	1705337	1705339	1705342	--	--	--	--	--
16	--	--	--	--	--	--	--	--

表 4-1. 标签图例 - 800A

项目号	ANSI 0274460-B	韩国语 0274464-B	中文 0274470-B	西班牙语 0274466-B	葡萄牙语 0274468-B	法语 0274472-B	CE/Aus 0274474-B	日语 0274462-B
17	--	--	--	--	--	--	--	--
18	1703953	1703945	1703943	1703941	1705903	1703942	--	1703944
19	--	--	--	--	--	--	--	--
20	1702868	1705969	1705968	1704001	1705967	1704000	--	--
21	1703797	1703927	1703925	1703923	1705895	1703924	1705921	1703926
22	1705336	1705345	1705348	1705917	1705896	1705347	1705822	1705344
23	1703804	1703951	1703949	1703947	1705898	1703948	1701518	1703950
24	1703805	1703939	1703937	1703935	1705897	1703936	1705961	1703938
25	3252347	1703981	1703982	1703983	1705902	1703984	1705828	1703980
26	--	--	--	--	--	--	--	--
27	--	--	--	--	--	--	--	--
28	--	--	--	--	--	--	--	--
29	1703960	1703960	1703960	1703960	1703960	1703960	1703960	1703960
30	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
31	1703772	1703772	1703772	1703772	1703772	1703772	1703772	1703772
32	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501
33	1001121800	1001122200	1001121809	1001121804	1001121806	1001121802	1705978	1001121807

表 4-1. 标签图例 - 800A

项目号	ANSI 0274460-B	韩国语 0274464-B	中文 0274470-B	西班牙语 0274466-B	葡萄牙语 0274468-B	法语 0274472-B	CE/Aus 0274474-B	日语 0274462-B
34	1001121813	1001122201	1001121822	1001121817	1001121819	1001121815	1705978	1001121820
35	--	--	--	--	--	--	--	--
36	--	1706948	--	--	--	1706948	--	--
37	1702265	1703987	1703988	1703989	1706439	1703990	1705977	1703986
38	1703959	1703959	1703959	1703959	1703959	1703959	1703959	1703959
39	1001131269	--	--	--	--	1001131269	--	--
40	1001108495	1001108495	1001108495	1001108495	1001108495	1001108495	--	1001108495
41	1706941	1706941	1706941	1706941	1706941	1706941	--	1706941
42	--	--	--	--	--	--	--	--
43	--	--	--	--	--	--	--	--
44	--	--	--	--	--	--	--	--
45	--	--	--	--	--	--	--	--
46	--	--	--	--	--	--	--	--
47	--	--	--	--	--	--	--	--
48	--	--	--	--	--	--	--	--
49	--	--	--	--	--	--	--	--
50	--	--	--	--	--	--	--	--

表 4-1. 标签图例 - 800A

项目号	ANSI 0274460-B	韩国语 0274464-B	中文 0274470-B	西班牙语 0274466-B	葡萄牙语 0274468-B	法语 0274472-B	CE/Aus 0274474-B	日语 0274462-B
51	--	--	--	--	--	--	--	--
52	--	--	--	--	--	--	--	--
53	--	--	--	--	--	--	--	--
54	--	--	--	--	--	--	--	--
55	--	--	--	--	--	--	--	--
56	1705351	1705427	1705430	1705910	1705905	1705429	--	1705426

表 4-2. 标签图例 - 800AJ

项目号	ANSI 0274461-B	韩国语 0274465-B	中文 0274471-B	西班牙语 0274467-B	葡萄牙语 0274469-B	法语 0274473-B	CE/Aus 0274475-B	日语 0274463-B
1	--	--	--	--	--	--	--	--
2	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499
3	--	--	--	--	--	--	--	--
4	--	--	--	--	--	--	--	--
5	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
6	--	--	--	--	--	--	--	--
7	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811
8	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814
9	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
10	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
11	--	--	--	--	--	--	1705980	--
12	--	--	--	--	--	1705514	--	--
13	--	--	--	--	--	--	--	--
14	--	--	--	--	--	--	--	--
15	1705337	1705339	1705342	--	--	--	--	--
16	--	--	--	--	--	--	--	--
17	1702153	--	--	--	--	--	--	--

表 4-2. 标签图例 - 800AJ

项目号	ANSI 0274461-B	韩国语 0274465-B	中文 0274471-B	西班牙语 0274467-B	葡萄牙语 0274469-B	法语 0274473-B	CE/Aus 0274475-B	日语 0274463-B
18	1703953	1703945	1703943	1703941	1705903	1703942	--	1703944
19	--	--	--	--	--	--	--	--
20	1702868	1705969	1705968	1704001	1705967	1704000	--	--
21	1703797	1703927	1703925	1703923	1705895	1703924	1705921	1703926
22	1705336	1705345	1705348	1705917	1705896	1705347	1705822	1705344
23	1703804	1703951	1703949	1703947	1705898	1703948	1701518	1703950
24	1703805	1703939	1703937	1703935	1705897	1703936	1705961	1703938
25	3252347	1703981	1703982	1703983	1705902	1703984	1705828	1703980
26	3241813	--	--	--	--	--	--	3251813
27	--	--	--	--	--	--	--	--
28	--	--	--	--	--	--	--	--
29	1703960	1703960	1703960	1703960	1703960	1703960	1703960	1703960
30	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
31	1703773	1703773	1703773	1703773	1703773	1703773	1703773	1703773
32	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501
33	1001121801	1001121918	1001121919	1001121805	1001121656	1001121803	1705978	1001121808
34	1001121814	1001121921	1001121922	1001121818	1001121655	1001121816	1705978	1001121821
35	1704885	--	1704885	--	--	--	--	--

表 4-2. 标签图例 - 800AJ

项目号	ANSI 0274461-B	韩国语 0274465-B	中文 0274471-B	西班牙语 0274467-B	葡萄牙语 0274469-B	法语 0274473-B	CE/Aus 0274475-B	日语 0274463-B
36	--	--	--	--	--	1706948	--	--
37	1702265	1703987	1703990	1703989	1706439	1703990	1705977	1703986
38	1703959	1703959	1703959	1703959	1703959	1703959	1703959	1703959
39	1001131269	--	--	--	--	--	--	--
40	1001108495	1001108495	1001108495	1001108495	1001108495	1001108495	--	1001108495
41	1706941	1706941	1706941	1001095809	1706941	1706941	--	1706941
42	--	--	--	--	--	--	--	--
43	--	--	--	--	--	--	--	--
44	--	--	--	--	--	--	--	--
45	--	--	--	--	--	--	--	--
46	--	--	--	--	--	--	--	--
47	--	--	--	--	--	--	--	--
48	--	--	--	--	--	--	--	--
49	--	--	--	--	--	--	--	--
50	--	--	--	--	--	--	--	--
51	--	--	--	--	--	--	--	--
52	--	--	--	--	--	--	--	--
53	--	--	--	--	--	--	--	--

表4-2. 标签图例 - 800AJ

项目号	ANSI 0274461-B	韩国语 0274465-B	中文 0274471-B	西班牙语 0274467-B	葡萄牙语 0274469-B	法语 0274473-B	CE/Aus 0274475-B	日语 0274463-B
54	--	--	--	--	--	--	--	--
55	--	--	--	--	--	--	--	--
56	1705351	1705427	1705430	1705910	1705905	1705429	--	1705426



注意:

第5章. 应急程序

注意

发生任何事故后，应彻底检查机器并首先从地面控制器测试所有功能，然后再从平台控制器测试。在所有损坏修复前（如果需要）和所有控制器可以正确操作前，举升高度禁止超过3米（10英尺）。

5.1 概述

本章对操作过程中发生意外情况时需执行的步骤提供了说明。

5.2 事故通知

一旦发生涉及 JLG 产品的任何事故，必须立即通知 JLG Industries, Inc.。即使没有察觉事故中有人身伤害或财产损失，也必须通过电话联系厂方，并提供所有必要的细节。

在美国：

JLG 电话：877-JLG-SAFE (554-7233)

美国以外：

240-420-2661

电子邮件：

ProductSafety@JLG.com

如果在涉及 JLG Industries 产品的事故发生后 48 小时内没有通知生产厂商，可能会导致该产品的保修失效。

5.3 紧急操作

操作员无法控制设备

如果工作台操作员被挤在或困在工作台，无法操作或控制设备：

1. 其他人员只能根据要求从地面控制器操作设备。
2. 工作台上的其他合格操作人员可以使用工作台控制器。如果控制器无法正常工作，切勿继续操作。
3. 可以使用吊车、叉车或其他装备来输送工作台上的工作人员并稳定设备的运动。

工作台或举升臂在高空卡住

如果工作台或举升臂被卡住或阻塞在高空建筑物或设备中，应首先救出工作台上的工作人员，然后才能解脱机器。

通过大臂控制系统阻止大臂运动

将大臂降低至物体或结构位置时，如果大臂所处位置角度过大，可能会引起大臂控制系统阻止设备运动。此时可能会阻碍提升大臂使其离开物体所需的必要运动。可通过以下步骤使大臂重新运动：

1. 关闭发动机。
2. 解脱设备前，请先输送工作台上的工作人员。
3. 根据需要使用吊车、叉车或其他装备来稳定设备的运动。
4. 从地面控制位置，使用辅助电源系统小心地使大臂抬起，以离开物体。
5. 操作完成后，重新启动发动机，并使工作台返回地面位置。
6. 继续使用设备前，先检查设备是否受到任何损坏。

5.4 紧急牵引程序

除非有合适的装备，否则禁止牵引本设备。但是，本手册中包括了移动本设备的相关规定。要了解详细操作程序，请参见第4章。

第6章 . 一般技术参数和操作员维护

6.1 简介

本章为操作员提供正确操作和维护设备所需的额外信息。

本章中的维护部分仅作为帮助设备操作员执行日常维护任务之用，并不能替代维修和维护手册中包括的更为全面的“预防性维护和检查时间表”。

可提供的其它出版物：

维修与维护手册.....	3121628
图示部件手册.....	3121629

6.2 操作技术参数和性能数据

操作技术参数

表 6-1. 操作技术参数

行驶速度	4.83公里 / 小时 (3.0英里 / 小时)
爬坡能力	
2轮驱动	30%
4轮驱动	45%
转弯半径 (外侧)	
2WS	6.02米 (19英尺8英寸)
4WS	3.53米 (11英尺7英寸)
转弯半径 (内侧)	
2WS	3.8米 (12英尺6英寸)
4WS	1.83米 (6英尺)
总宽	2.48米 (8英尺2英寸)
甩尾	2.56米 (8英尺4英寸)
离地间隙	28厘米 (11英寸)
设备高度 (收藏)	2.98米 (9英尺9.5英寸)
设备长度 (收藏)	
800A	11.25米 (36英尺9英寸)
800AJ	11.13米 (36英尺6英寸)
轴距	3.05米 (10英尺0英寸)

表 6-1. 操作技术参数

臂升高-800A 高于坡度 低于坡度	+24.38米 (+80英尺) -4.75米 (-15英尺7英寸)
臂升高-800AJ 高于坡度 低于坡度	+24.38米 (+80英尺) -3.99米 (-13英尺1英寸)
最大地面承载压力	5.3公斤 / 平方厘米 (76psi)
最大轮胎载荷	8054公斤 (17755磅)
设备约计重量 *	15481公斤 (34,130磅)
* 某些选件或国家标准可增加重量。	

轮胎

表 6-2. 轮胎技术参数

尺寸	类型	层数指标	载荷范围	压力
15-625	气动	16	H	6.5巴 (95磅 / 平方英寸)
15-625	泡沫填充	16	H	不适用
18-625	泡沫填充	16	H	不适用

容量

表 6-3. 容量

燃油箱	大约 147.6 升 (39 加仑)
液压油箱	大约 151.4 升 (40 加仑)
液压系统 (包括油箱)	291.4 升 (77 加仑)
驱动轮毂	1.3 升 (44 盎司)
驱动制动器	80 毫升 (2.7 盎司)
发动机曲轴箱 Deutz D2011L04	10.5 升 (11 夸脱)
Deutz TD 2.9L	8.9 升 (2.4 加仑), 含过滤器
GM	4.25 升 (4.5 夸脱), 含过滤器

发动机数据

表 6-4. Deutz D2011L04 技术参数

类型	液冷 (油)
燃油	柴油
油容量	4.5 升 (5 夸脱)
冷却系统	10.5 升 (11 夸脱), 带过滤器
曲轴箱	15 升 (16 夸脱)
总容量	
怠速转速	1000
低转速	1800
高转速	2600
交流发电机	55 安培, 皮带驱动
耗油量	3.33 升 / 小时 (0.88 加仑 / 小时)
蓄电池	1000 冷启动电流, 210 分钟备用容量, 直流 12 伏
马力	61.6 @ 2600 转 / 分钟, 满负荷

表 6-5. Deutz TD 2.9 技术参数

燃油	超低硫柴油 (15ppm)
输出	67 马力 (50 千瓦)
扭矩	1800 转 / 分钟时 234 牛米 (173 磅 - 英尺)
油容量 (曲轴箱)	8.9 升 (2.4 加仑), 含过滤器
冷却系统	12.5 升 (3.3 加仑)
低转速	1200±50 转 / 分钟
高转速	2600±50 转 / 分钟
交流发电机	95 安
耗油量	2.48 升 / 小时 (0.65 加仑 / 小时)

表 6-6. GM 3.0L

燃油	汽油或汽油 / 天然气
油缸数量	4
BHP 汽油 LP	3000 转 / 分钟时 83 马力 3000 转 / 分钟时 75 马力
缸径	101.6 毫米 (4.0 英寸)
冲程	91.44 毫米 (3.6 英寸)
排量	3.0 升, 2966 立方厘米 (181 立方英寸)
含过滤器的油容量	4.25 升 (4.5 夸脱)
最低油压 怠速时 热	1000 转 / 分钟时 0.4 巴 (6 磅 / 平方英寸) 2000 转 / 分钟时 1.2 巴 (18 磅 / 平方英寸)
压缩比	9.2:1
点火顺序	1-3-4-2
最大转速	2800

液压油

表 6-7. 液压油

液压系统工作温度范围	S.A.E. 粘度等级
-18°C 至 +83°C (+0°F 至 +180°F)	10W
-18°C 至 +99°C (+0°F 至 +210°F)	10W-20、 10W30
+10°C 至 +99°C (+50°F 至 +210°F)	20W-20

注意： 液压油必须含有至少符合 API 服务分类 GL-3 质量标准的防磨剂，并且具备足够满足移动液压系统运行的化学稳定性。JLG Industries 建议使用 Mobilfluid (美孚) 424 液压油，其 SAE 粘度指数为 152。

注意： 如果温度持续低于 20°F (-7°C)，JLG 建议使用 Mobil DTE13。

除 JLG 推荐的产品外，建议您不要将不同品牌或类型的油品混合，因为它们可能不含有相同的必需添加剂或不具备等效粘度。如要使用美孚 424 以外的液压油，请与 JLG Industries 联系，以获取正确的建议信息。

表 6-8. 美孚 424 技术参数

SAE 等级	10W30
API 比重	29.0
密度，磅 / 加仑 60°F	7.35
最大倾点	-43°C (-46°F)
最小闪点	228°C (442°F)
粘度	
Brookfield 粘度, cP (在 -18°C 时)	2700
40°C 时	55 cSt
在 100°C 时	9.3 cSt
粘度指数	152

表 6-9. Mobil DTE 13M 技术参数

ISO 粘度等级	#32
比重	0.877
最大倾点	-40°C (-40°F)
最小闪点	166°C (330°F)
粘度	
在 40°C 时	33 cSt
在 100°C 时	6.6 cSt
在 100°F 时	169 SUS
在 210°F 时	48 SUS
cp 在 -20°F 时	6,200
粘度指数	140

表 6-10. Mobil EAL 224H 技术参数

类型	可生物降解合成
ISO 粘度等级	32/46
比重	0.922
最大倾点	-32°C (-25°F)
最小闪点	220°C (428°F)
工作温度	-17 到 162°C (0 到 180°F)
重量	0.9 公斤 / 升 (7.64 磅 / 加仑)
粘度	
在 40°C 时	37 cSt
在 100°C 时	8.4 cSt
粘度指数	213
注意: 必须储存在高于 14°C (32°F) 的环境	

表 6-11. UCon Hydrolube HP-5046

类型	可生物降解合成
比重	1.082
最大倾点	-50°C (-58°F)
pH	9.1
粘度	
在 0°C (32°F) 时	340 cSt (1600SUS)
在 40°C (104°F) 时	46 cSt (215SUS)
在 65°C (150°F) 时	22 cSt (106SUS)
粘度指数	170

表 6-12. Exxon Univis HVI 26 技术参数

比重	32.1
倾点	-60°C (-76°F)
闪点	103°C (217°F)
粘度	
在 40°C 时	25.8 cSt
在 100°C 时	9.3 cSt
粘度指数	376
注意: Mobil/Exxon 建议每年检查一次这种油品的粘度。	

临界稳定性重量

警告

不要将对稳定性至关重要的部件更换为不同重量或技术参数的部件（例如：蓄电池、充气轮胎、配重、发动机和平台）不要进行任何可能影响稳定性的改动。

表 6-13. 临界稳定性重量

组件		公斤	磅
轮胎和车轮尺寸 (仅泡沫填充)	15-625	247	544
	18-625	273	601
发动机	Deutz	242	534
	GM, 含泵	468	1030
配重	转台	2180	4805
轮毂	后部	99	218
	前部2轮驱动	99	210
	前部4轮驱动	99	218
工作台	1.83米 (6英尺)	93	205
	2.44米 (8英尺)	105	230

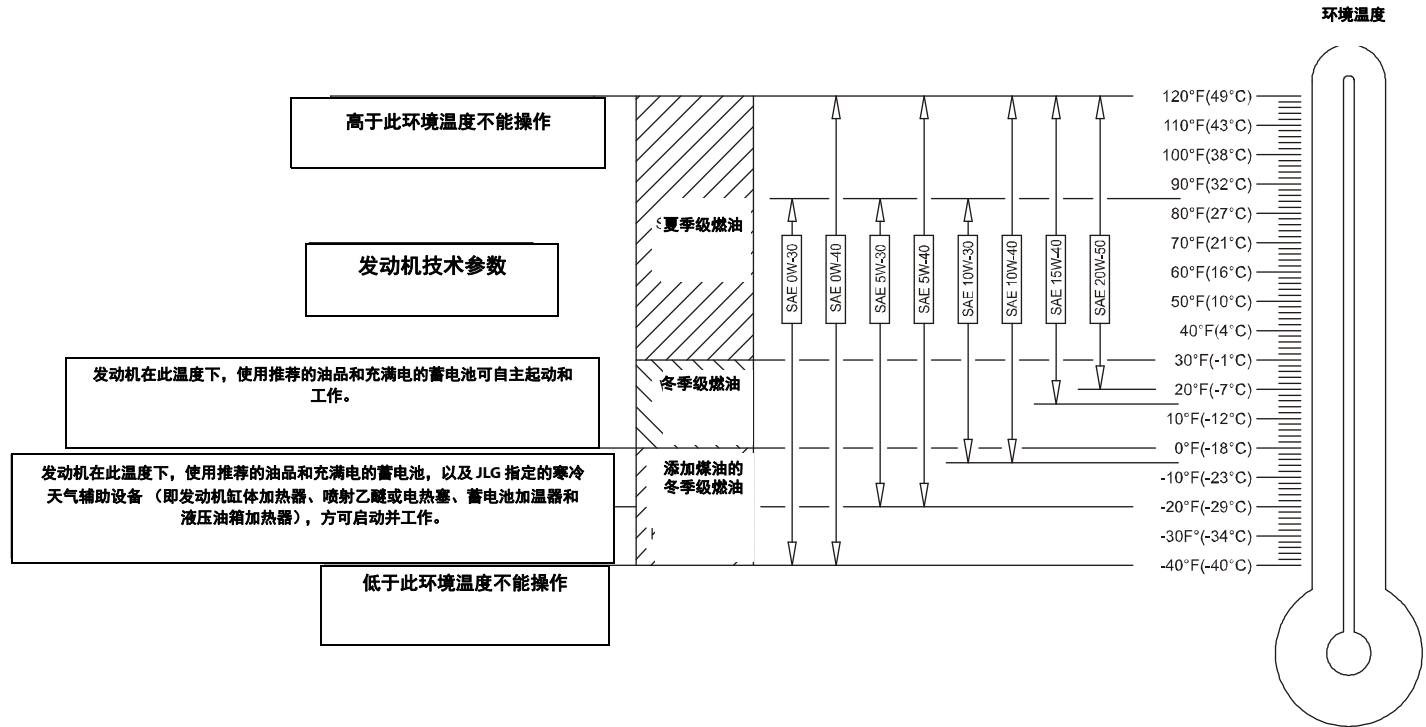


图 6-1. 发动机工作温度技术参数 - Deutz - 第 1 页, 共 2 页

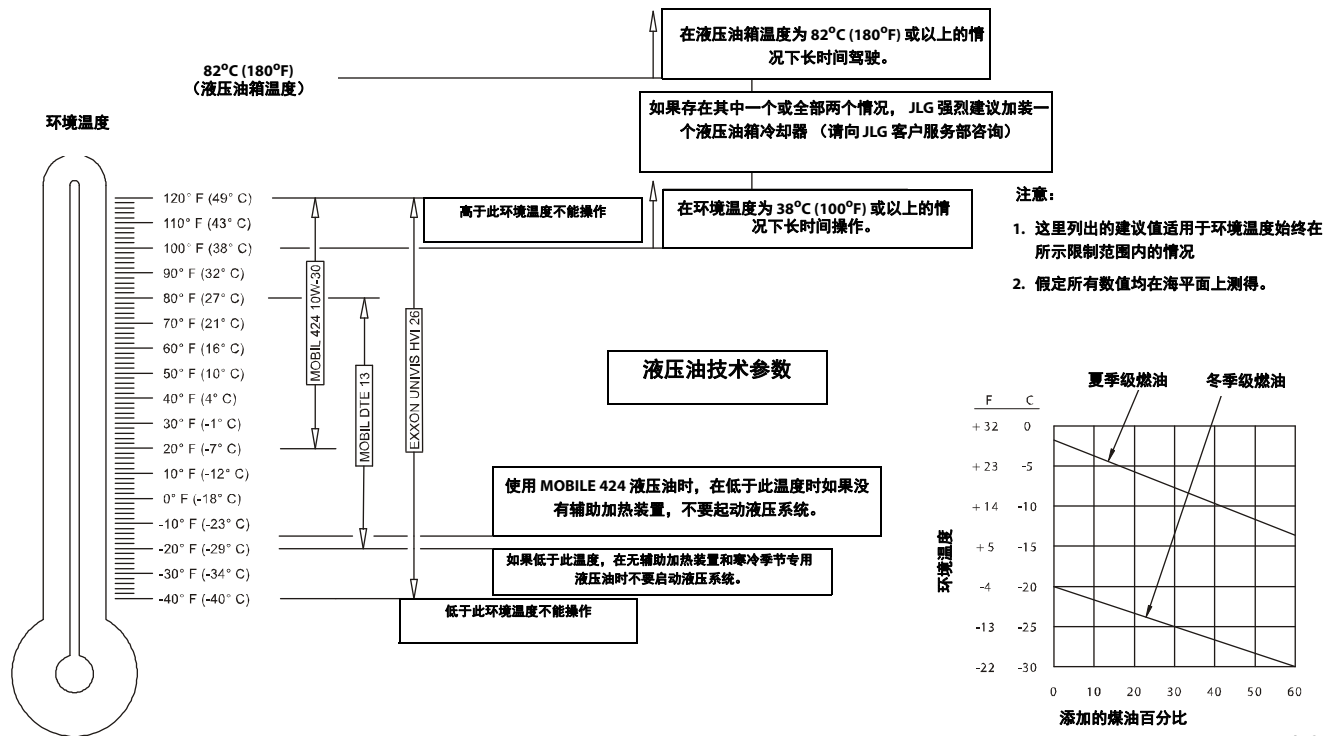


图 6-2. 发动机工作温度技术参数 - Deutz - 第 2 页，共 2 页

4150548-E

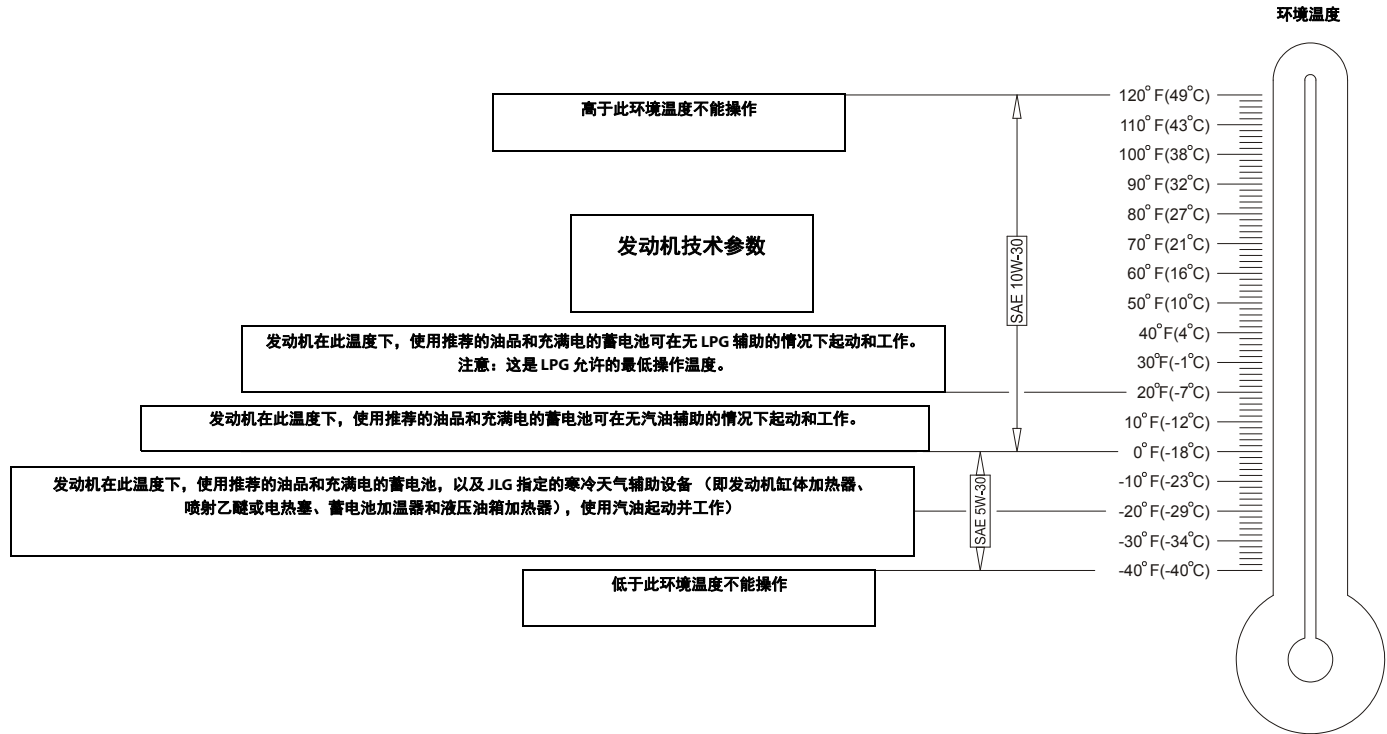


图 6-3. 发动机工作温度技术参数 - GM - 第 1 页，共 2 页

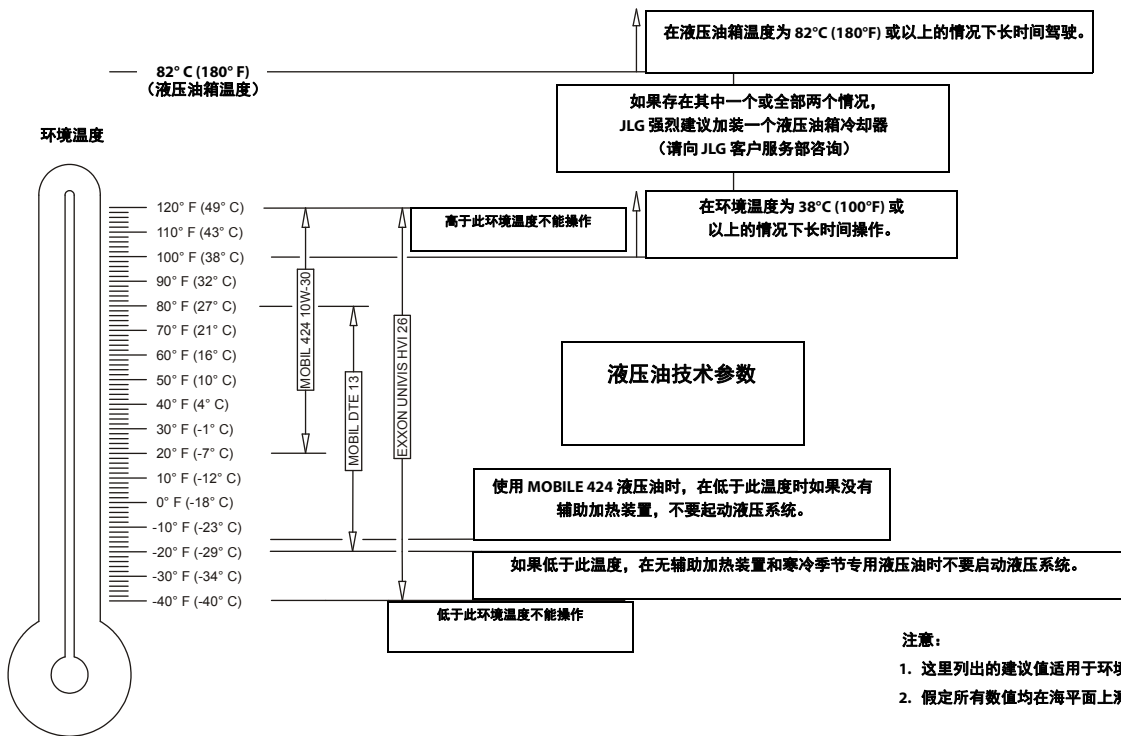


图 6-4. 发动机工作温度技术参数 - GM - 第 2 页, 共 2 页

4150548-E

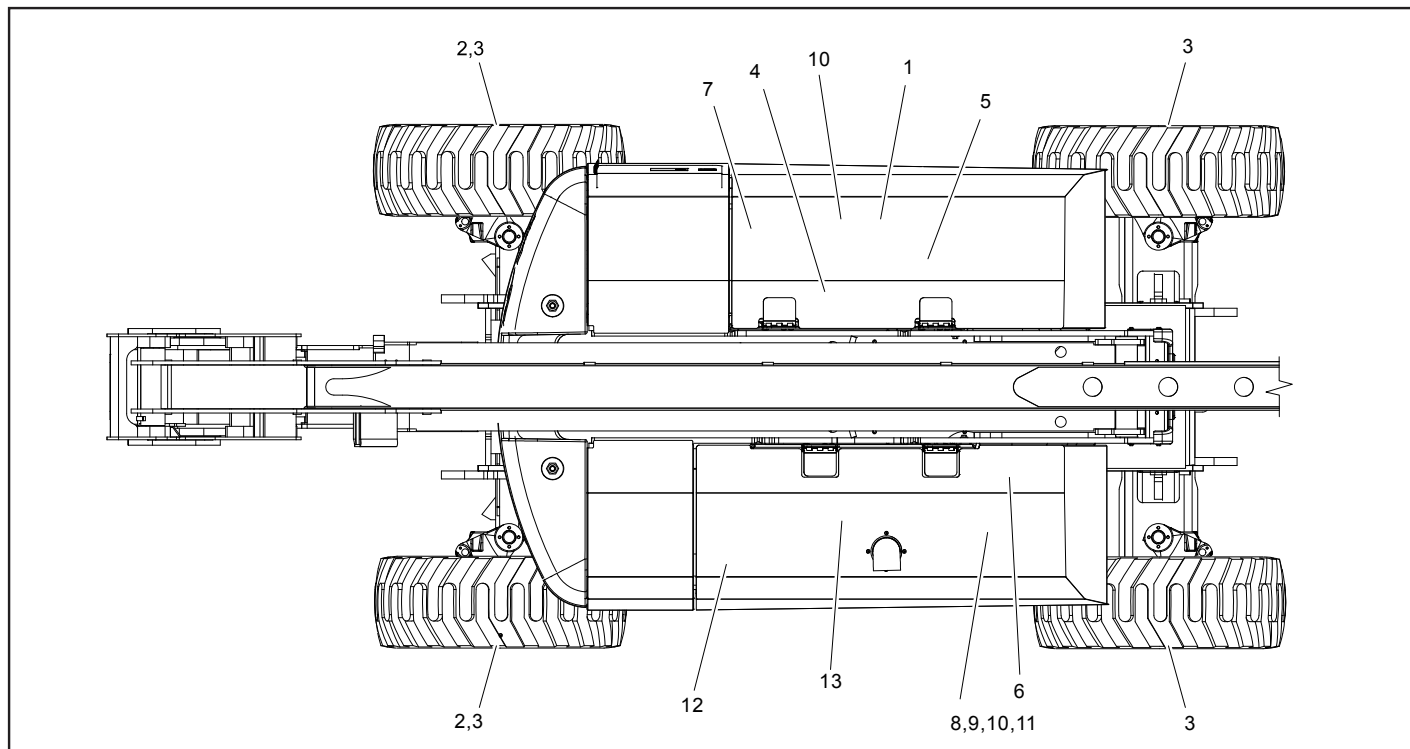


图 6-5. 维护和润滑图

6.3 维护和润滑

注意： 下面数字对应图6-5.，维护和润滑图中的数字。

表 6-14. 润滑技术参数。

缩写代码	技术参数
MPG	多用途润滑脂，滴点至少为 177°C (350°F)。具备良好防水和附着特性的极压油。(Timken OK 至少 40 磅。)
EPGL	极压齿轮油，符合 API 服务分类 GL-5 或军用技术参数 MIL-L-2105。
HO	液压油。API 服务分类 GL-3，例如 Mobilfluid 424。
EO	发动机（曲轴箱）机油。汽油-API SF、SH、SG 等级，MIL-L-2104。柴油-API CC/CD 等级，MIL-L-2104B/MIL-L-2104C
SuperLube®	合成机油，不可燃。适用温度范围 -43° 到 232°C (-45° 到 450°F)。JLGP/N 3020042。

注意

润滑间隔以正常条件下机器操作为准。对用于多班次和 / 或在恶劣环境或条件下作业的设备，必须相应增加润滑频率。

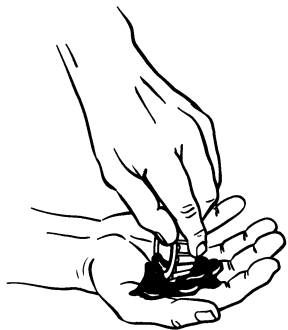
注意： 建议在每次更换润滑油时最好同时更换所有过滤器。

1. 转动轴承 - 内部球轴承



润滑点 - 2 个润滑油嘴
容量 - 根据需要
润滑油 - 多用途润滑脂
时间间隔 - 每 3 个月或操作 150 个小时后
注释 - 远程访问

2. 车轮轴承

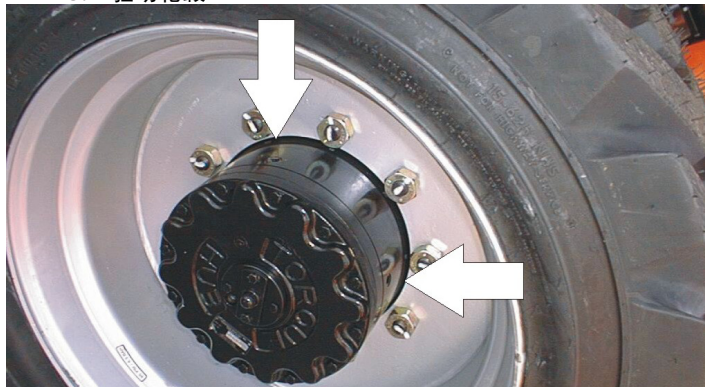


润滑点 - 再装配

容量 - 根据需要润滑油 - 多用途润滑脂

时间间隔 - 每2年或操作1200小时后

3. 驱动轮毂



润滑点 - 油位 / 加油口塞

容量 - 0.5 升 (17 盎司) - 1/2 满液位

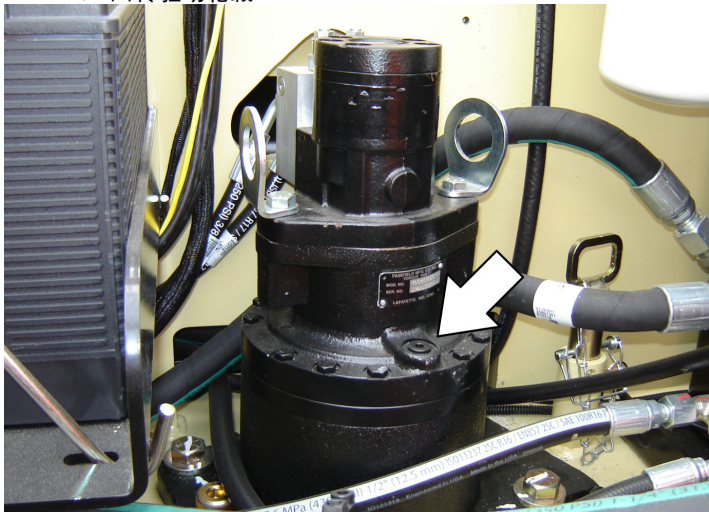
润滑油 - 极压齿轮油

时间间隔 - 每3个月或操作150小时后检查液位；每2年或操作1200小时后更换

注释 - 将加油口旋转到12点位置，将检查口旋转到3点位置。向加油口注入润滑油，直到从检查口溢出为止。

第6章-一般技术参数和操作员维护

4. 回转驱动轮毂



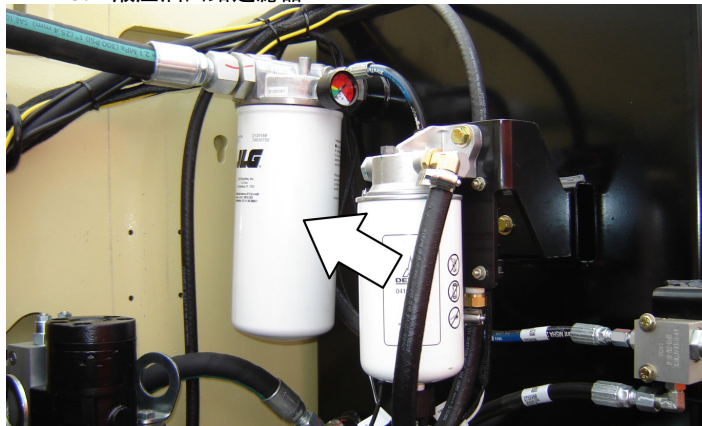
润滑点 - 油位 / 加油口塞

容量 - 1.3 升 (43 盎司)

润滑油 - 90w80 齿轮油

时间间隔 - 每 3 个月或操作 150 小时后检查液位；每 2 年
或操作 1200 小时后更换

5. 液压油回路过滤器



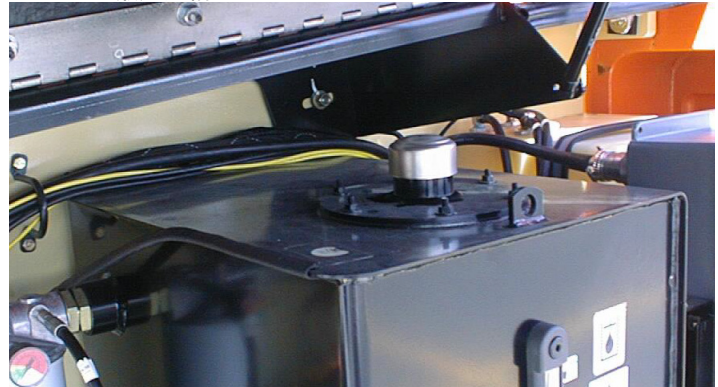
时间间隔 - 第一个 50 小时后更换，然后每 6 个月或 300 小时
或根据状态指示器更换。

6. 液压油加注过滤器



时间间隔 - 第一个 50 小时后更换，然后每 6 个月或 300 小时或根据状态指示器更换。

7. 液压油箱



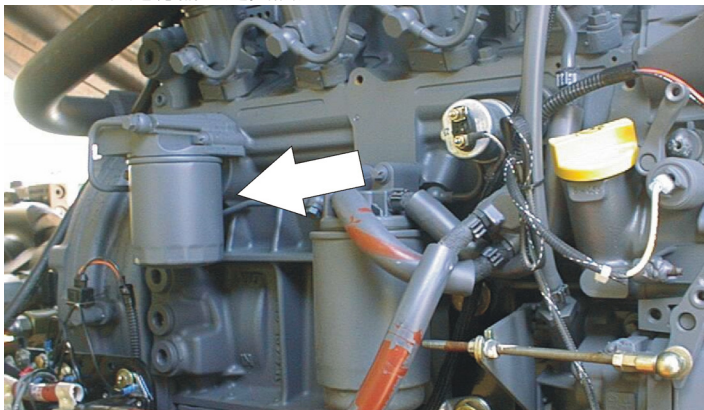
润滑点 - 加油口塞

容量 - 151 升（40 加仑）油箱； 291.4 升（77 加仑）系统
润滑油 - 液压油

时间间隔 - 每天检查液位；每 2 年或操作 1200 小时后更换一次。

第6章-一般技术参数和操作员维护

8. 和过滤器一起更换油 - Deutz D2011



润滑点 - 加油口塞 / 旋转固定滤芯
容量 - 10.5 升 (11 夸脱)
润滑油 - EO
时间间隔 - 每年或操作 1200 小时后
注释 - 每天检查液位 / 根据发动机手册进行更换。

B. 和过滤器一起更换油 - Deutz TD2.9



润滑点 - 加油口塞 / 旋转固定滤芯
容量 - 9.0 升 (9.6 夸脱)
润滑油 - EO
时间间隔 - 每年或操作 600 小时后
注释 - 每天检查液位 / 根据发动机手册进行更换。

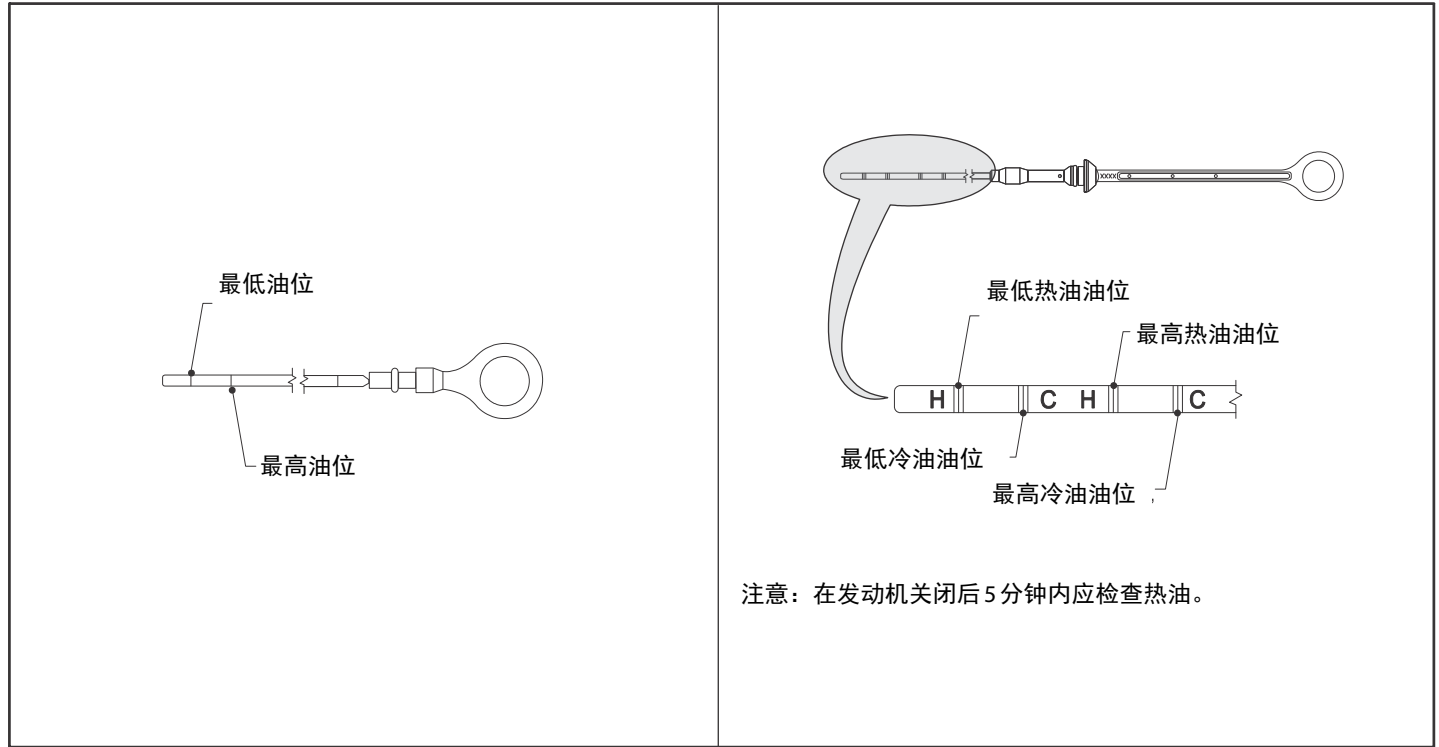
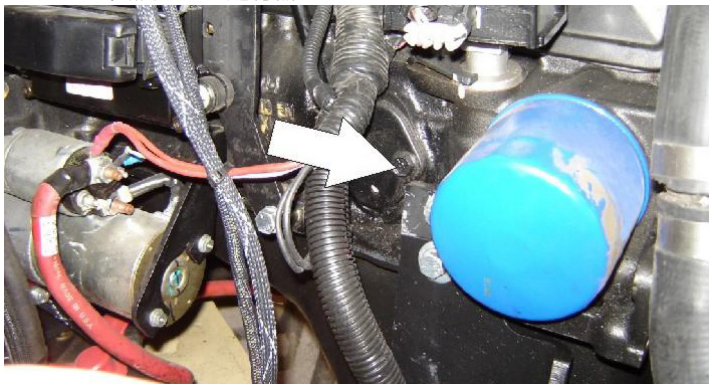


图 6-6. Deutz 2011 发动机量油尺

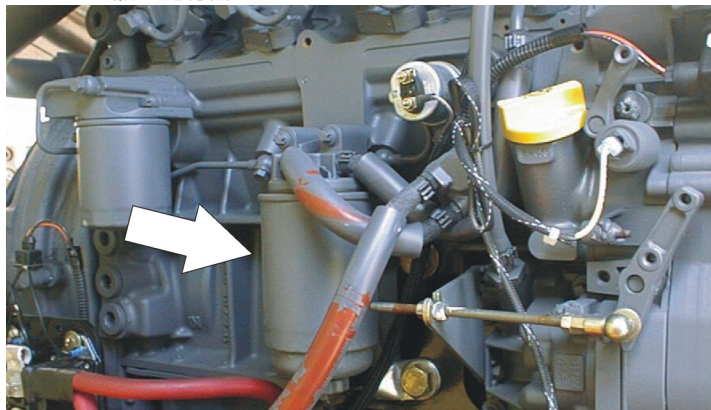
第6章- 一般技术参数和操作员维护

9. 更换机油 / 过滤器 - GM



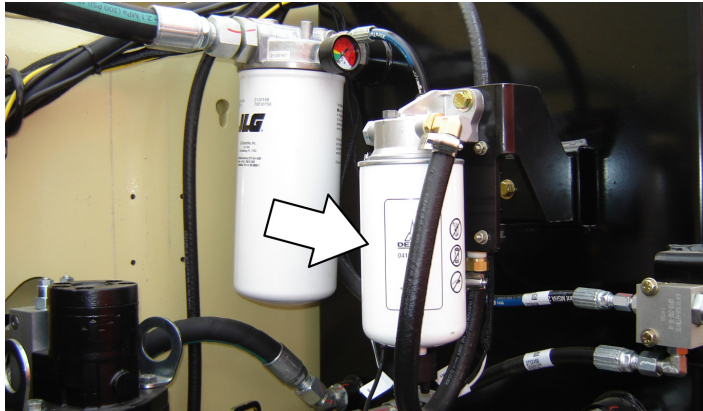
润滑点 - 加油口塞 / 旋转固定滤芯 (JLG P/N 7027965)
容量 - 4.25 升 (4.5 夸脱), 带过滤器
润滑油 - EO
时间间隔 - 3 个月或操作 150 小时
注释 - 每天检查液位 / 根据发动机手册进行更换。

10. 燃油过滤器 - Deutz D2011



润滑点 - 可更换滤芯
时间间隔 - 每年或操作 600 小时

B. 燃油过滤器 - Deutz TD2.9 (液压油箱上)



润滑点 - 可更换滤芯
时间间隔 - 遵照发动机手册进行更换

C. 燃油过滤器 - Deutz TD2.9 (发动机上)



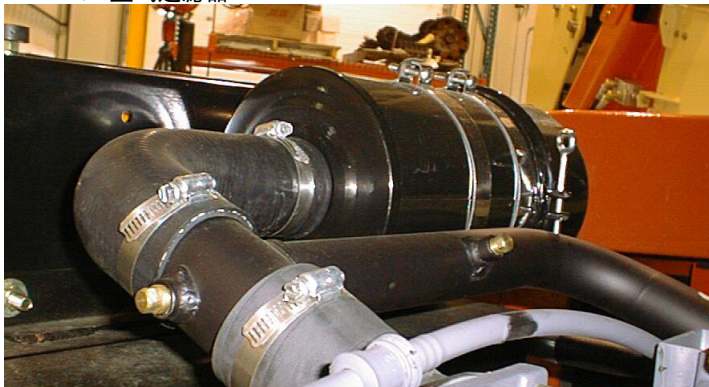
润滑点 - 可更换滤芯
时间间隔 - 遵照发动机手册进行更换

11. 燃油过滤器 (汽油) - GM

润滑点 - 可更换滤芯
时间间隔 - 每6个月或操作300小时

第6章 - 一般技术参数和操作员维护

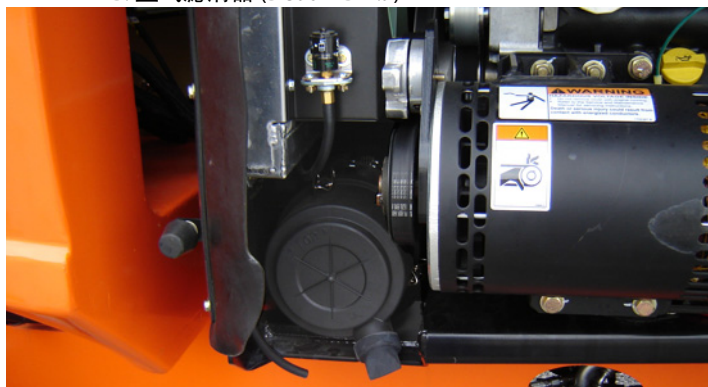
12. 空气过滤器



润滑点 - 可更换滤芯

时间间隔 - 每 6 个月或操作 300 小时或按状态指示器提示

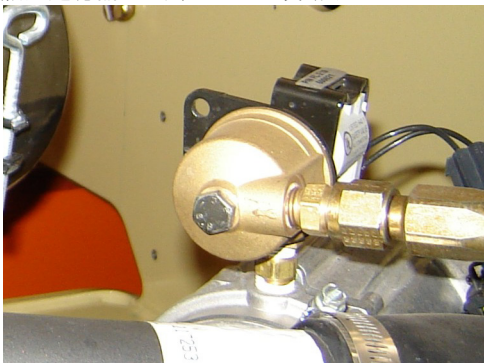
B. 空气滤清器 (Deutz TD 2.9)



润滑点 - 可更换滤芯

时间间隔 - 每 6 个月或操作 300 小时或按状态指示器提示

13. 燃油过滤器（丙烷）- GM 发动机



时间间隔 - 3 个月或操作 150 小时

注释 - 更换过滤器。参考第 6.5 章，丙烷燃油过滤器更换。

6.4 轮胎和车轮

轮胎充气

为确保安全和正确的操作特性，充气轮胎的空气压力必须等于 JLG 产品或轮胎侧面标注的空气压力。

轮胎损坏

对于充气轮胎，JLG Industries, Inc. 建议在发现轮胎外侧或胎面因任何切痕、裂痕或撕裂而露出帘线时，必须立即采取措施停止使用该受损 JLG 产品。必须立即安排更换轮胎或轮胎总成。

对于聚氨酯泡沫填充实心轮胎，JLG Industries, Inc. 建议一旦发现下面任何状况，必须立即采取措施停止使用该 JLG 产品，并立即安排更换轮胎或轮胎总成。

- 出现一条光滑而均匀，总长超过 7.5 厘米（3 英寸）贯穿帘线层的切痕
- 在帘线层任意方向上超过 2.5 厘米（1 英寸）的任何撕裂或裂痕（锯齿边缘）。
- 任何直径超过 2.5 厘米（1 英寸）的穿孔。
- 胎圈帘线的任何损伤

如果轮胎受损，但仍在上述允许范围之内，则必须每天检查该轮胎，确保破损没有增大到超出允许范围。

轮胎更换

JLG 建议替换轮胎的尺寸、层数和品牌应与最初安装在设备上的轮胎相同。请参阅 JLG 零件手册，可获得某一设备型号允许使用的轮胎零件编号。如果不使用 JLG 批准的替换轮胎，我们建议替换轮胎必须符合以下特性：

- 等于或大于原来轮胎的层数 / 额定载荷和尺寸
- 轮胎胎面接触宽度等于或大于原来轮胎
- 车轮的直径、宽度及偏移量等于原来车轮
- 轮胎生产厂商批准的应用（包括充气压力和最大轮胎载荷）

除非经 JLG Industries Inc. 特别批准，否则不要将泡沫填充轮胎总成更换为充气轮胎。当选择和安装替换轮胎时，应确保所有轮胎的充气压力都符合 JLG 的建议值。由于不同品牌的轮胎尺寸不同，所以同一车轴上必须使用同一品牌的轮胎。

车轮更换

安装在每个产品型号上的轮圈，其胎面花纹宽度、胎压和载重量都是为满足稳定性要求而专门设计的。轮圈宽度、中心位置、直径增大或减小等未经工厂书面推荐而变动，都可能会构成不安全因素，影响稳定性。

车轮安装

施加和保持正确的车轮安装扭矩极为重要。

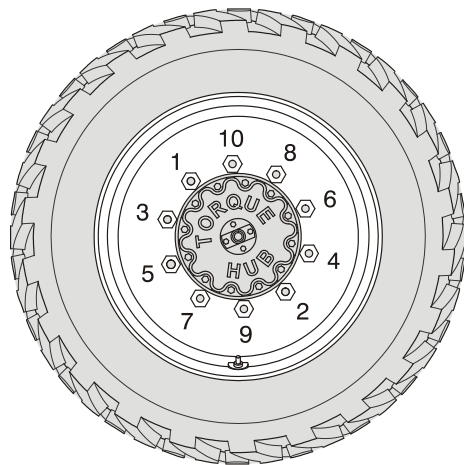
警告

为避免车轮松动、螺栓折断、以及可能发生的车轮与轮轴分离的危险情况，必须用正确的扭矩安装车轮螺母并保持该螺母扭矩。必须确保使用的螺母与车轮的锥角相匹配。

将螺母紧固到正确扭矩，以避免车轮松动。使用扭矩扳手拧紧紧固件。如果没有扭矩扳手，可用车轮螺栓专用扳手拧紧，然后立即让维修厂或代理商将螺母拧紧到正确的扭矩。过度拧紧会导致螺栓断裂或车轮上螺栓安装孔永久损坏。正确的车轮安装顺序如下：

1. 先用手拧紧所有螺母以避免螺纹损坏。不要在螺纹或螺母上涂抹润滑剂。

2. 按下面顺序拧紧螺母。



3. 必须分多次拧紧螺母。按照建议的顺序，遵循车轮扭矩表拧紧螺母。

表 6-15. 车轮扭矩表

拧紧顺序		
第一阶段	第二阶段	第三阶段
95 牛米 (70 磅 - 英尺)	225 牛米 (170 磅 - 英尺)	405 牛米 (300 磅 - 英尺)

4. 第一次操作 50 小时后和每次取下车轮后，必须将车轮螺母拧紧到规定扭矩。每 3 个月或操作 150 个小时后检查扭矩。

6.5 丙烷燃油过滤器更换

拆卸

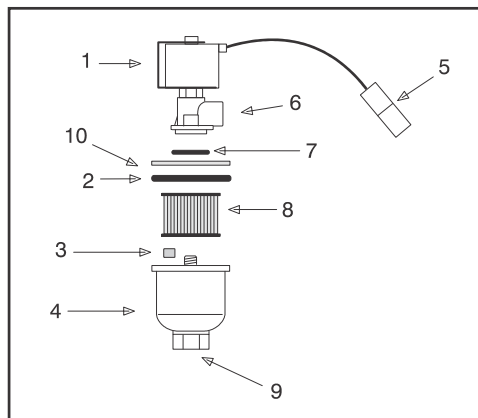
1. 释放丙烷燃油系统压力。参见“丙烷燃油系统压力释放”。
2. 断开负极电瓶缆线。
3. 缓慢拧松过滤器外壳，然后将其卸下。
4. 将过滤器外壳从电动锁闭总成中拉出。
5. 从外壳上卸下过滤器。
6. 找到过滤器磁铁，将其卸下。
7. 卸下并丢弃外壳密封。
8. 如果配备有固定螺栓密封，则应卸下并丢弃。
9. 卸除并丢弃锁闭 O 形环密封的安装板。

安装

注意

安装新的密封前，应确保将过滤器磁铁重新装入外壳。

1. 安装锁闭 O 形环密封的安装板。
2. 如果配备有固定螺栓密封，则应安装。
3. 安装外壳密封。
4. 将磁铁放入过滤器外壳的底部。
5. 将过滤器装入外壳。
6. 如果配备有固定螺栓，则应将其装入过滤器外壳。
7. 将过滤器向上装入电动锁闭装置的底部。
8. 使用 12 牛米（106 磅英寸）扭矩拧紧过滤器杯形固定装置。
9. 打开手动关闭阀。起动车辆并检查丙烷燃油系统中的每个加油嘴是否存在泄漏。参见“丙烷燃油系统泄漏测试”。



- | | |
|------------|---------|
| 1. 电动解锁螺线管 | 6. 燃油出口 |
| 2. 外壳密封 | 7. O形环 |
| 3. 过滤器磁铁 | 8. 过滤器 |
| 4. 过滤器外壳 | 9. 燃油入口 |
| 5. 电器连接器 | 10. 环 |

图 6-7. 过滤器锁定总成

6.6 丙烷燃油系统压力释放

⚠ 警示

丙烷燃油系统在高达 21.5 BAR (312 PSI) 的压力下工作。为了减小起火及人员伤害的危险，维修丙烷燃油系统部件前应释放丙烷燃油系统压力（存在压力之处）。

想要释放丙烷燃油系统压力：

1. 关闭丙烷燃油箱上的手动关闭阀门。
2. 起动并运行车辆，直到发动机喘振。
3. 将点火开关旋转到 OFF（关闭）位置。

⚠ 警示

燃油系统中将存在剩余蒸汽压力。断开任何燃油管线前都应确保工作区域通风良好。

6.7 补充信息

下列信息系根据欧洲机械指令 2006/42/EC 之要求提供，仅适用于符合 CE 规格之机械。

若是电力驱动机械，工作平台的等效连续 A 计权声压级小于 70dB(A)。

若是内燃机驱动机械，按照欧洲指令 2000/14/EC（户外使用设备的环境噪声排放），采用该指令附录 III 部分 B 方法 1 和 0 所列的测试方法测得的保证声功率级 (LWA) 为 104 dB。

手-臂系统经受的振动总值不超过 2.5 m/s^2 。全身经受的计权加速最高均方根值不超过 0.5 m/s^2 。



An Oshkosh Corporation Company

所有权转移

致产品业主：

如果您是手册所涵盖的产品的业主，但不是其最初的购买者，我们希望了解您的情况。为确保收到安全相关公告，获得所有 JLG 产品当前业主的最新信息非常重要。JLG 保留每项 JLG 产品的业主信息，以便在必要时使用此信息向业主发出通知。

请使用此表格向 JLG 公司提供 JLG 产品当前业主的最新信息。请将填写的表格以传真或邮寄方式发送到 JLG 产品安全和可靠性部门，地址和传真号码如下。

感谢您！

Product Safety & Reliability Department

JLG Industries, Inc.

13224 Fountainhead Plaza

Hagerstown, MD 21742

USA

电话：+1-717-485-6591

传真：+1-301-745-3713

注意：租赁或租借的设备不应包含在本表内。

制造型号：_____

序列号：_____

上一业主：_____

地址：_____

国家：_____ 电话：(____) _____

转让日期：_____

当前业主：_____

地址：_____

国家：_____ 电话：(____) _____

我们应该通知你所在单位的哪个人？

姓名：_____

职务：_____



An Oshkosh Corporation Company

Corporate Office
JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg PA. 17233-9533
USA

(717) 485-5161

(717) 485-6417



3123565

JLG 全球办事处

JLG Industries (Australia)

P.O.Box 5119
11 Bolwarra Road
Port Macquarie
N.S.W.2444
Australia

+61 2 65 811111

+61 2 65813058

JLG Latino Americana Ltda.

Rua Eng. Carlos Stevenson,
80-Suite 71
13092-310 Campinas-SP
Brazil

+55 19 3295 0407

+55 19 3295 1025

JLG Industries (UK) Ltd

Bentley House
Bentley Avenue
Middleton

Greater Manchester
M24 2GP - England

+44 (0)161 654 1000

+44 (0)161 654 1001

JLG France SAS

Z.I. de Baulieu
47400 Fauillet
France

+33 (0)5 53 88 31 70

+33 (0)5 53 88 31 79

JLG Deutschland GmbH

Max-Planck-Str.21
D - 27721 Ritterhude - Ihlpohl
Germany

+49 (0)421 69 350 20

+49 (0)421 69 350 45

JLG Equipment Services Ltd.

Rm 1107 Landmark North
39 Lung Sum Avenue
Sheung Shui N. T.
Hong Kong

(852) 2639 5783

(852) 2639 5797

JLG Industries (Italia) s.r.l.

Via Po.22
20010 Pregnana Milanese - MI
Italy

+39 029 359 5210

+39 029 359 5845

Oshkosh-JLG Singapore Technology

Equipment Pte Ltd
29 Tuas Ave 4,
Jurong Industrial Estate
Singapore, 639379

+65-6591 9030

+65-6591 9031

Plataformas Elevadoras

JLG Iberica, S.L.
Trapadella, 2
P.I.Castellbisbal Sur
08755 Castellbisbal, Barcelona
Spain

+34 93 772 4700

+34 93 771 1762

JLG Sverige AB

Enkopingsvagen 150
Box 704
SE - 176 27 Jarfalla
Sweden

+46 (0)850 659 500

+46 (0)850 659 534